



MESSER 
Cutting Systems

MULTITHERM[®] Eco

PRODUCTIVIDAD COMPACTA

MULTITHERM® Eco

PRODUCTIVIDAD COMPACTA



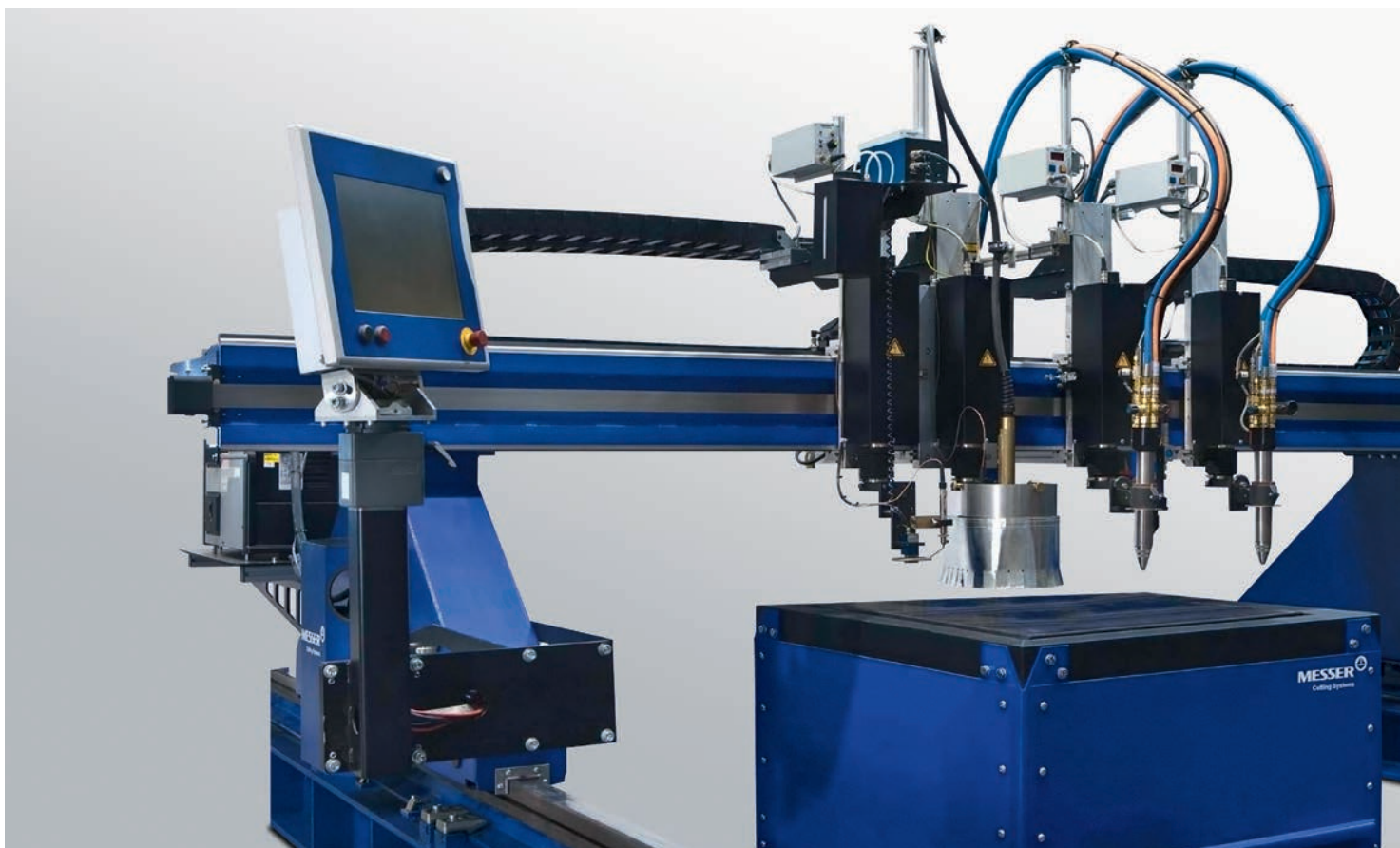
El fácil uso del Global Control acelera la configuración, reduce los errores y los tiempos no productivos.



El elevador de la antorcha inteligente SL200 para plasma, permite ciclos de ahorro de tiempo y altas velocidades de movimiento.



Los sopletes múltiples ALFA con cambio rápido de boquilla permiten una alta productividad.



MULTITHERM® Eco

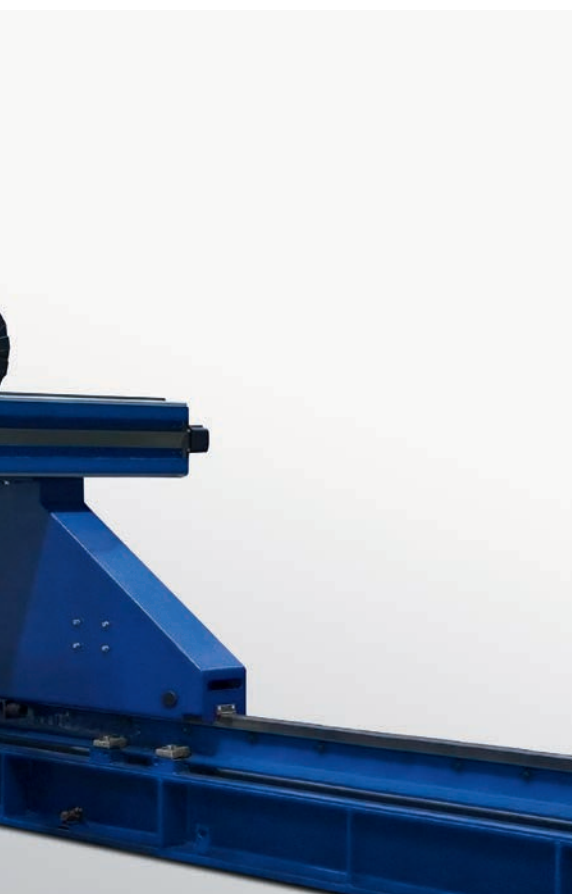
LOS BENEFICIOS

- Diseño compacto maximizando el área de trabajo, pero ocupando el mínimo espacio.
- Motores longitudinales dobles para una buena aceleración.
- Ajuste automático de todos los flujos de gas para oxicorte (OmniFlow) y plasma.
- Control de altura fiable para una mayor vida de la boquilla y cortes de alta calidad.
- Los railes simétricos maximizan el ancho útil de trabajo.
- El espacio de almacenaje para las torchas no utilizadas sobre la bancada aumenta el ancho de corte con un cabezal.
- Hasta 4 sopletes para una mayor productividad.
- El armario eléctrico se encuentra colocado sobre la caja de ruedas, por lo que no está expuesto al calor y al polvo.
- El acceso al armario eléctrico desde el lateral simplifica el servicio y el mantenimiento.
- Messer Hole Thecnology para contornos internos precisos.
- La combinación de oxigas y plasma permite una alta versatilidad para cortes en acero, acero inoxidable y aluminio.
- Uso de CNC Global Control para una rápida y fácil configuración.

... y muchos más



El diseño eficiente de las cajas de ruedas combinado con los accionamientos longitudinales positivos aseguran una gran estabilidad.



MULTITHERM® Eco

Datos Técnicos (todas las dimensiones en mm)

A Ancho de vía	2600	3100	3600	4000
B Ancho de trabajo *	1500	2000	2500	3000
C Ancho total **	4070	4070	5070	5070
D Longitud	1500	1500	1500	1500
E Altura **	1980	1980	1980	1980
F Altura del rail **	500	500	500	500

* Los anchos de trabajo se aplican para máquinas equipadas con unidades de soplete vertical y con una herramienta por placa. Cuando está equipado con múltiples herramientas, el ancho de trabajo se reduce en consecuencia.

** Las dimensiones totales dependen del equipo instalado y pueden variar de los datos anteriores.

