



OmniFab 2021

Automatización, transparencia y disponibilidad en la producción

OmniFab 2021 es la herramienta que utilizan las empresas de la industria de la tecnología de corte para impulsar la transformación digital. OmniFab Suite se utiliza para la planificación, el control y la supervisión de la producción. Los datos recopilados le aportan un valor añadido real al proporcionarle información contextual.

Y cuando sepa lo que sucede en su empresa, puede realizar los ajustes adecuados. Con OmniFab 2021, garantiza la máxima transparencia en la gestión de operaciones, la planificación y el control de la producción, la preparación del trabajo, el funcionamiento de la máquina, el servicio y el mantenimiento.

CRECE CON TUS REQUISITOS

El diseño modular de OmniFab 2021 le permite introducir gradualmente la digitalización en su empresa. OmniFab 2021 crece como una suite flexible junto con sus requisitos. De esta manera, puede integrar la tecnología de ingeniería de Messer en sus procesos comerciales con miras al futuro.

AUTOMATIZA SUS PROCESOS

Todos los sistemas funcionan "mano a mano" a lo largo de toda la cadena de valor de la empresa. Los datos de pedido del sistema ERP están disponibles en su software CAD / CAM. Los resultados de la producción junto con los datos del pedido se ejecutan sin problemas en su sistema ERP.

HACE LOS RESULTADOS TRANSPARENTES

Los tiempos de producción y el uso de material precalculados se verifican con datos reales y fluyen hacia los parámetros de cálculo. Los datos sobre la utilización de la máquina y los tiempos de inactividad se registran y evalúan.

AUMENTA LA DISPONIBILIDAD DE SUS MÁQUINAS

A partir de los datos de la máquina, genera intervalos de mantenimiento planificables y descubre el potencial de optimización.

El resultado: ventaja competitiva a través de la digitalización en la producción y una mayor eficiencia de producción.

CONEXIÓN ERP

Utilice el potencial de todos los sistemas de software a lo largo de toda su cadena de valor conectándolos con OmniFab ERP Connect. OmniFab ERP Connect toma datos del sistema ERP y los pone a disposición para la planificación de la producción y la programación del trabajo.

Los artículos de pedido, componentes, placas y otros datos relevantes del cliente están disponibles automáticamente donde los necesite.

A cambio, OmniFab PDC envía planes de anidado, con los resultados reales de la producción, de regreso a su sistema ERP después de la producción. Cada instalación se adapta exactamente a sus necesidades. Cuando las máquinas, el software orientado a procesos y los sistemas ERP trabajan "de la mano", todos los procesos se ejecutan sin problemas.

Desde la cotización hasta el cálculo posterior, desde el diseño de las piezas hasta la creación de planos de anidado, pasando los planos a la máquina y finalmente el corte de las piezas.

COTIZACIONES DE VENTAS

La creación rápida y confiable de presupuestos es una de las principales dificultades y tareas que hacen perder tiempo en la producción relacionada con pedidos. El módulo de cotizaciones de ventas ayuda al departamento de ventas a recopilar todas las piezas y los pasos de trabajo para una cotización..

Los empleados de ventas pueden seleccionar piezas existentes o crear piezas nuevas utilizando plantillas de piezas rápidas y fáciles para agregarlas a la cotización. De esta manera se calculan los tiempos de producción, el consumo de material y los pesos de las piezas cortadas.

Los empleados de ventas asignarán más pasos de trabajo y parámetros de producción adicionales y adjuntarán documentos como papeles de trabajo o dibujos acotados. Toda la información se podrá compartir con su sistema ERP o CRM, para crear la cotización completa con el coste. De este modo de podrá realizar un seguimiento del estado desde la cotización hasta la producción de la pieza.

TRABAJO DE ADMINISTRACIÓN

Los pedidos de producción, denominados "trabajos" en OmniFab, son administrados por OmniFab Job Management. El potente módulo garantiza que los trabajos junto con su información de anidado estén disponibles en el momento adecuado en la máquina adecuada. Ya no se requieren papeles de trabajo. Toda la información importante está disponible digitalmente en el trabajo.

Para una planificación eficaz del trabajo, puede filtrar y clasificar los trabajos por urgencia, material u otros atributos importantes. Luego, programe los trabajos en sus máquinas manualmente, o incluso más fácilmente, automáticamente.

Al definir turnos, obtiene una descripción general rápida del tiempo de producción planificado y la utilización de turno actual de cada máquina.

Conexión ERP

- Intercambio automático de datos entre el sistema ERP y OmniWin a través de XML e interfaces web para: pedidos, clientes, placas y planes de anidado
- Configurable a través de campos específicos del cliente
- Control de interfaz con monitorización
- Se puede combinar con otros módulos OmniFab

The image displays two overlapping screenshots of the MESSEK SOFT software interface.

Top Screenshot: QUOTATION DETAILS

Navigation: < Back, Cancel, SAVE

Buttons: + New, + Open, Duplicate

Quotation no.: 986276 ERP no.: 48627 Status: Released

Customer

Name	ERP no.	Status	Calculation strategy
Com	48627	Active	Rectangle weight

Tabs: OVERVIEW, PRODUCTION PLAN, PARAMETERS, ARTICLE DETAILS, DOCUMENTS

Quotation items: + Add existing item, + Add new item

Pos.	Article No	Quantity	Geo final	Thickness	Due date	Start date	Prod. time	Actions
10	10.1	5		10 mm	06/23/2020	06/22/2020	0:00:20	

Bottom Screenshot: Job Scheduling

Selected machines: HIFo, Machine 1

Shift 1: 08:00, Shift 2: 02:55, Shift 3: 05:42 (Start: 14:00, End: 22:00)

Shift 1: 08:00, Shift 2: 05:32, Shift 3: 02:29 (Start: 14:00, End: 22:00)

Jobs listed:

- 0003145: HPRXD_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 27/05/2020, 00:60
- 0005111: ALFA_1217_P_ACT_A221, S235JR, 35,00 mm, 09/06/2020, 06:46
- 0003142: HPRXD_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 27/05/2020, 01:02
- 0005112: ALFA_1217_P_ACT_A221, S235JR, 35,00 mm, 13/06/2020, 06:46
- 0003140: HPRXD_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 27/05/2020, 01:01
- 0003141: HPRXD_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 27/05/2020, 01:02
- 0003143: HPRXD_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 07/06/2020, 00:60

Drop job here

Left Panel: UNSCHEDULED JOBS

Total time: 10:07, Filter: 4/4

Buttons: Auto Schedule

Jobs listed:

- NestPlan4: HPRXD_FF_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 12/06/2020, 01:14
- 00004146: HPRXD_FF_MS_130, S235JR, 10,00 mm, 12/06/2020, 01:26
- 0003001: HPRXD_MS_130, S235JR, 15,00 mm, 12/06/2020, 00:47
- 0008111: ALFA_1217_P_ACT_A221, S235JR, 35,00 mm, 14/06/2020, 06:40

Drop job here

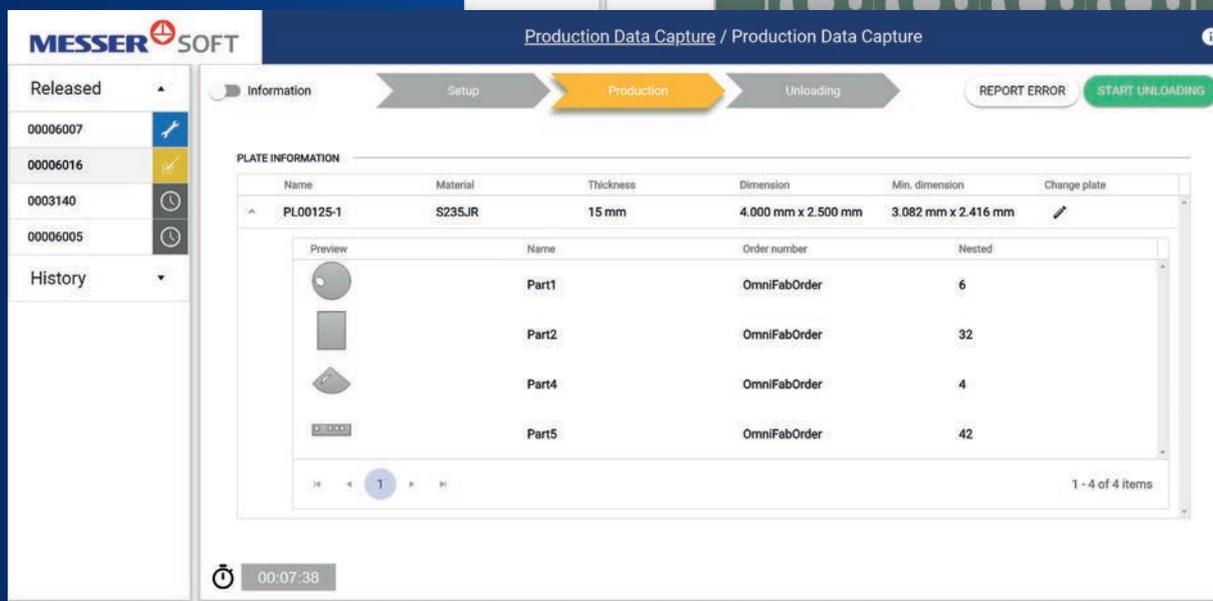
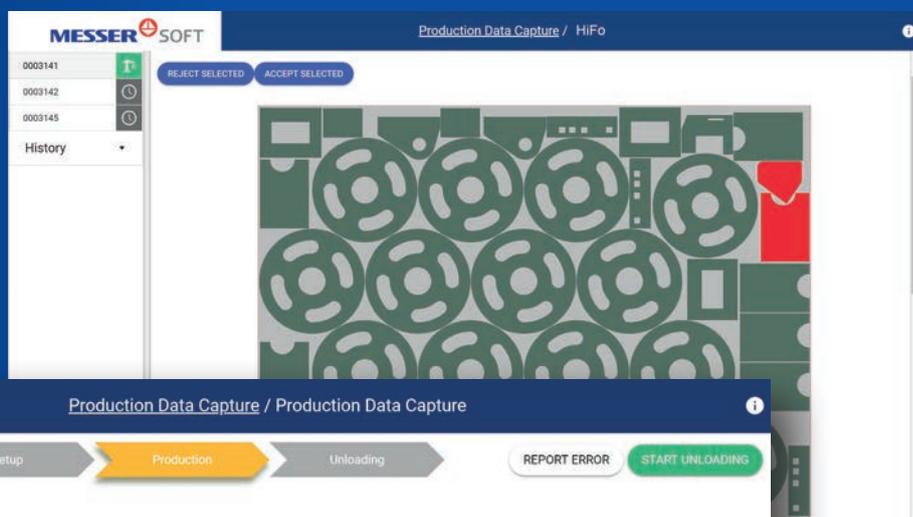
Group by: Process, Thickness

Los usuarios de la máquina utilizan OmniFab PDC

- Tiempos de producción
- Tiempos de carga y descarga
- Piezas y fragmentos fabricados actualmente
- Placa real usada

Comentarios en tiempo real de errores y problemas directamente desde OmniFab PDC a OmniFab Job Management

- Falta material o consumibles
- Errores en el plan de anidado
- Otras razones



MATERIAL FLOW

El módulo Material Flow está conectado a un sistema de manejo de materiales compuesto por estaciones de carga y descarga de materiales, torres y dispositivos de transporte de material como elevadores o paletas. Material Flow controla y organiza todo el flujo de material automáticamente. Este módulo se encuentra integrado en el OmniFab Suite existente.

Esta integración le permite saber que trabajos están programados para la máquina. Los operadores utilizan las estaciones de carga para obtener una descripción general de los trabajos planificados y la información de sus planchas para seleccionar las planchas correctas para la buena alimentación del sistema.

El material se almacenará opcionalmente, luego se trasladará a las máquinas cortadoras y, finalmente, a las estaciones de descarga según el cronograma. Material Flow ayuda a configurar los trabajos por completo con toda la información requerida por adelantado para que la máquina pueda comenzar a cortar automáticamente.

Gracias a la integración con otros módulos OmniFab, Material Flow analiza los datos de producción reales a sus sistemas conectados.

PRODUCCIÓN CAPTURA DE DATOS

El módulo OmniFab PDC está integrado en el control global de la máquina. También se ejecuta en todos los dispositivos conectados que tienen un navegador web, como tablets o teléfonos inteligentes. Con OmniFab PDC, genera datos completos, actualizados y confiables para el control de la producción.

Los operadores de máquinas utilizan OmniFab PDC para registrar los tiempos de instalación, producción, carga y descarga, número de piezas producidas y desechadas, la placa real utilizada y el uso real del material. El resultado es una correcta transparencia y trazabilidad del proceso.

OmniFab PDC en combinación con OmniFab Job Management, los resultados son visibles en tiempo real para la planificación de la producción.

Una vez que el operador ha completado un trabajo, esta información se muestra directamente en gestión de trabajos. Si ocurren problemas durante la producción, el operador envía un mensaje al departamento de planificación de producción para que pueda reaccionar de inmediato y reprogramar o reordenar los trabajos.

Para todos los trabajos terminados, la vista de revisión de datos de producción de OmniFab basada en la web proporciona una descripción general de todos los datos de producción informados. Esto le permite controlar y ajustar los resultados de producción y asegura que siempre tenga datos confiables en su sistema.

MÁQUINA INSIGHT

OmniFab 2021 la opción Máquina Insight le proporciona información importante sobre sus máquinas de corte durante su funcionamiento. La supervisión de la máquina en tiempo real le proporciona el estado y los datos de cada máquina conectada.

- Toda la información importante sobre el programa que se corta actualmente en la máquina
- El turno en el que está trabajando
- Una representación gráfica de la carga de trabajo en las últimas ocho horas
- El número y tipo de fallas que se han producido en la máquina en las últimas 24 horas.

Esto le permite detectar fallas más rápidamente e iniciar medidas para eliminarlas en una etapa temprana.

Las ilustraciones gráficas muestran la utilización de la máquina y las razones del tiempo de inactividad para

- Períodos de tiempo definibles (días, semanas y meses)
- Tiempo de trabajo
- Tiempo de inactividad
- Tiempo de error

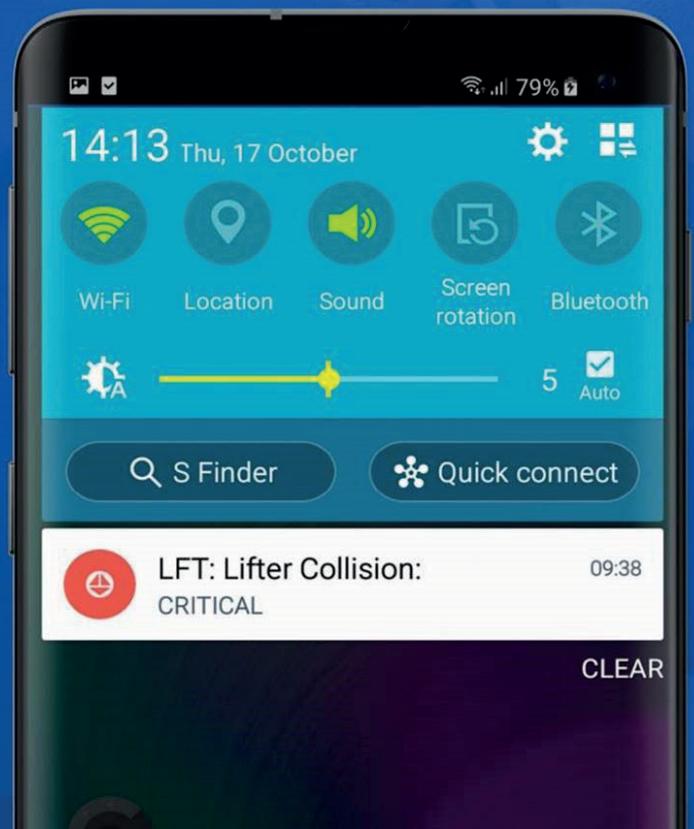
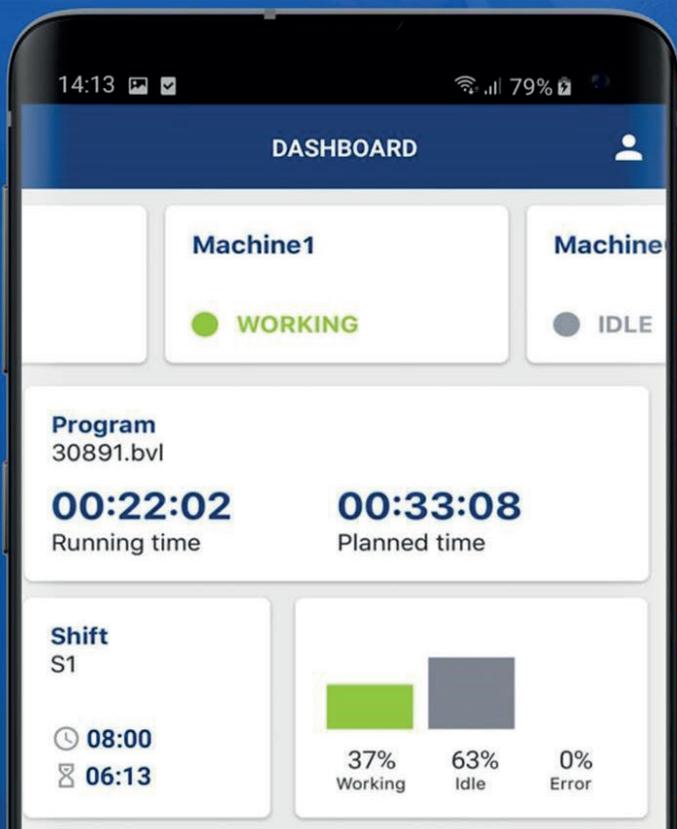
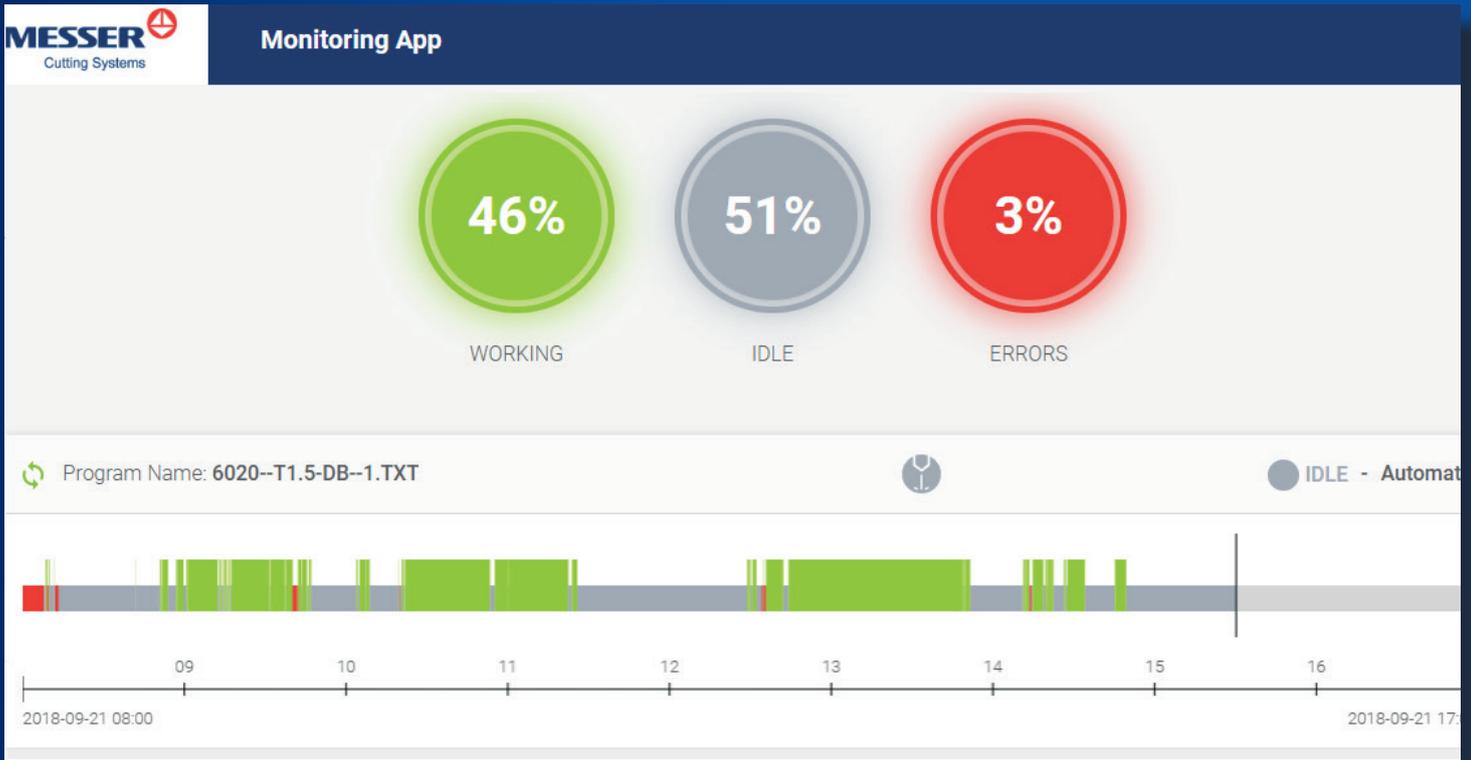
También se muestran claramente los tiempos utilizados para los distintos procesos (corte, posicionamiento, perforación y precalentamiento). Los tiempos y los pasos de trabajo se pueden mostrar por turnos.

Obtiene una idea de la utilización de las máquinas, los tiempos de inactividad y los motivos, al igual que reconoce la acumulación de errores en determinados momentos.

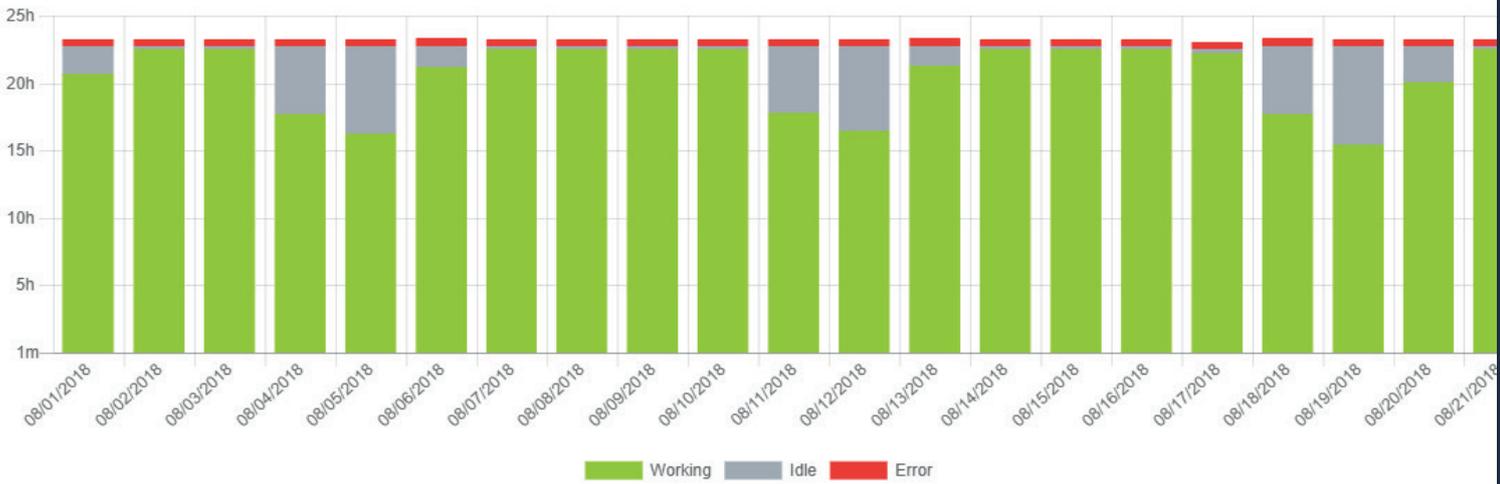
La información sobre la máquina y la utilización actual se puede mostrar a través de una aplicación para dispositivos móviles.

Máquina Insight

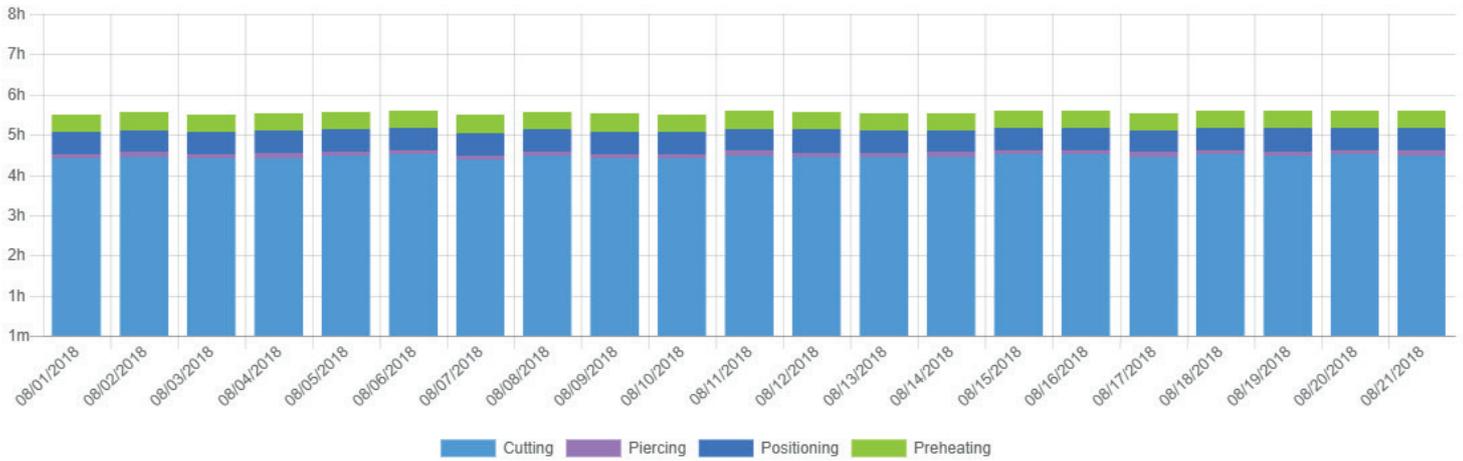
- Monitoreo y utilización de la máquina
- Informes y estadísticas
- Aplicación para dispositivos móviles



Machine Utilization App



Machine Utilization App



Job Reports App

Machine name	Part program name	Start time	End time	Planned time (h)	Actual time (h)
US - MMX6073 Messer	2018-09-13-08:07:06.089	2018-09-12 15:16:05	2018-09-13 13:07:09	21:51:04	21:51:04
US - MMX6073 Messer	2018-09-12-10:16:03.321	2018-09-12 15:10:31	2018-09-12 15:16:05	00:05:34	00:05:34
US - MMX6073 Messer	2018-09-11-12:40:11.855	2018-09-11 14:53:50	2018-09-12 15:10:31	24:16:41	24:16:41

Reports

Machines	Reports		
Machine Name	Current Working Day	Last Working Day	Last Working Week
A3	<ul style="list-style-type: none"> A S1 B S2 	<ul style="list-style-type: none"> A S1 B S2 C S1 	<ul style="list-style-type: none"> WORKING WORKING WEEK

MÁQUINA INSIGHT

Los **informes de trabajo** le muestran cuándo se inició un trabajo, cuándo se detuvo, cuánto tiempo se programó para el trabajo y cuánto tiempo se necesitó realmente para el trabajo. Al registrar los tiempos reales, obtiene mejores datos para planificar la producción. Gracias a ello los trabajos con las mayores desviaciones entre el tiempo planificado y requerido se identifican claramente y se pueden optimizar.

Los informes están disponibles como archivos PDF en función de los días laborables o las semanas. Gracias a la presentación compacta de los informes, también puede realizar un seguimiento de una gran cantidad de máquinas. Las funciones adicionales facilitan el reconocimiento de patrones en caso de anomalías en los datos e inician las medidas necesarias antes y con más determinación.

Los informes le proporcionan una descripción general de

- Utilización de la máquina
- Tiempos de inactividad y motivos
- Tiempos de proceso
- Frecuencia de categorías de error
- Errores responsables de los mayores tiempos de inactividad

Order number	Customer	Nest progress ↓	Cut progress	Latest planned start	Due date	
ORD000007	MesserSoft GmbH	120/150	0/150	15/07/2020	23/06/2020	
ORD000005	MesserSoft GmbH	19/19	0/19	23/06/2020	23/06/2020	
Preview	Number/Name	Material/Thickness	Nest progress	Cut progress	Planned start	Due date
	1 / Part1	S235JR / 10,00 mm	5/5	0/5	23/06/2020	24/06/2020
	2 / 10021	S235JR / 10,00 mm	5/5	0/5	23/06/2020	24/06/2020
	3 / 10019	S235JR / 10,00 mm	7/7	0/7	23/06/2020	24/06/2020
	4 / 10018	S235JR / 10,00 mm	2/2	0/2	23/06/2020	23/06/2020
ORD000003	MesserSoft GmbH	52/130	0/130		24/06/2020	
2000009	MesserSoft GmbH	45/45	35/45		24/06/2020	
ORD000001		0/20	0/20			
ORD000002	MesserSoft GmbH	0/950	0/950			

Welcome to OmniFab Machine Insight

Start exploring one of the solutions provided by us for increasing your productivity, collaborative maintenance and transparency in the production.



Monitoring

Providing real-time insight into the current machine status and proactively notify in case of...



Machine Utilization

Provide insight into the overall cutting machine effectiveness by suitable reports. Accumulat...



Job Reports

Provide information about actual vs. planned cutting times on a regular basis in order to...



Reporting

This module provides you a set of reports after certain time intervals like shifts, working da...



OPCIONES ADICIONALES

TABLEROS Y ESTADISTICAS

Obtendrá una descripción general de las placas, las piezas o los pedidos actuales disponibles y su estado. Utilice datos de producción de confianza para identificar tendencias y puntos vulnerables. De esta manera, puede realizar los ajustes correctos en su proceso de producción para ahorrar tiempo y dinero de manera más eficiente.

REQUISITOS DEL SISTEMA Y CARACTERÍSTICAS

Requisitos para la instalación de OmniFab 2021

- Sistema operativo incluido en la entrega
- 8 GB de RAM
- 150 GB de espacio en disco duro

Requisitos para OmniFab PDC en el control

- Se recomienda Windows 10
- Conexión de red entre el control (HMI versión 11.14) y OmniFab Server

Requisitos para máquina Insight

- Memoria principal de 4-8 GB, según el nivel de expansión
- 120 GB de espacio en disco duro
- Sistema operativo incluido en la entrega
- Conexión de red a máquinas de corte y servidor de licencias



port me
atabase file
Machine
Kerf size of l
Kerf size of
Kerf size of

Messer Cutting Systems Iberica S.L.U.

C/Paulina Canga Nave 1A
33211 Gijón
Asturias/ España
Tel. +34 984 198 982
Fax.+34 984 190 751
info-iberica@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com