

PRODUCT RANGE

MESSER CUTTING SYSTEMS

MESSER 
Cutting Systems



CONTENIDO

1 Lo que representamos.

2 Lo que nos une

3 Lo que nos guía

4 El mundo de la tecnología Oxyfuel

5 Tecnología Oxyfuel

6 Tecnología de calefacción Griflam

7 Equipos, servicios de acerías

8 Procesos y Sistemas

9 Tecnologías de corte

10 MetalMaster 2.0

11 MultiTherm® Eco

12 MultiTherm®

13 OmniMat®

14 PowerBlade®

15 LaserMat® II

16 Máquinas especiales

17 Unidades de corte en bisel

18 PTC 500, ALFA, Control global

19 Marcado

20 Perforación y roscado, corte de tiras, granallado, amoladora de banda

22 Mesas de corte y filtros

23 Software

24 Servicio 360°

27 Retrofit

28 El mundo Messer

REPRESENTAMOS TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA DESDE 1898

Messer Cutting Systems es un proveedor global de tecnología de vanguardia. Brindamos servicios para la industria metalúrgica, estableciendo estándares en todo el mundo.

Como pioneros en la industria, ofrecemos soluciones completas y nos enfocamos estratégicamente en nuestros clientes y en la innovación. El enfoque aquí está en la digitalización.

La compañía está activa en más de 50 países, con más de 900 empleados en 5 fábricas.

Nuestra gama de productos incluye sistemas de corte con oxiacorte, plasma y láser, desde máquinas guiadas a mano hasta máquinas especiales para la construcción naval, así como plantas y equipos para la soldadura, corte, soldadura fuerte y calentamiento con oxiacorte.

Los servicios de repuestos, reparaciones y modernización (Retrofit) completan el programa, así como el equipo ambiental para los sistemas.

Nuestras soluciones de software optimizan la producción y los procesos comerciales.

Nuestra gama de productos se ha ampliado con soluciones de socios tecnológicos, por ejemplo en el campo de la automatización. Nos enfocamos en un diálogo intensivo con nuestros clientes y nuestras modernas instalaciones de capacitación y aplicación que refuerzan esta afirmación.

Nuestros sistemas, productos y servicios para la industria metalmeccánica representan la tecnología de corte. En todo el mundo. Por más de 100 años.





LO QUE NOS UNE ES QUE SOMOS UNA EMPRESA MUNDIAL

Somos el socio de sistemas de corte de elección para nuestros clientes en todo el mundo.

NUESTRA MISIÓN:

1. Para utilizar las oportunidades ilimitadas que tenemos.
2. Crear valor en beneficio de nuestros clientes.
3. Abrir, pensar multidimensionalmente.

Con esto en mente, podemos construir puentes para el futuro de nuestros clientes.

LO QUE NOS GUÍA ES LA EXCELENCIA PARA NUESTROS CLIENTES

Para Messer Cutting Systems, ser una empresa mundial es un hecho y una visión al mismo tiempo.

En el pasado, nuestro crecimiento mundial nos ha llevado al éxito, el liderazgo del mercado y la diversidad multicultural. Creemos en el potencial futuro que tenemos como empresa mundial. Queremos aprovechar al máximo nuestras capacidades conjuntas en todos los países y regiones para garantizar la asociación a largo plazo con nuestros clientes.

El "**Mundo de excelencia**" simboliza proporcionar la mejor calidad en todas las áreas de nuestro negocio. Creemos en la excelencia como nuestro factor clave para el éxito.



EQUIPO ORIGINAL DE OXYFUEL MESSER TODO EL MUNDO DE LA TECNOLOGÍA DE OXICORTE

Nuestro programa está orientado a las demandas multifacéticas de las prácticas modernas.

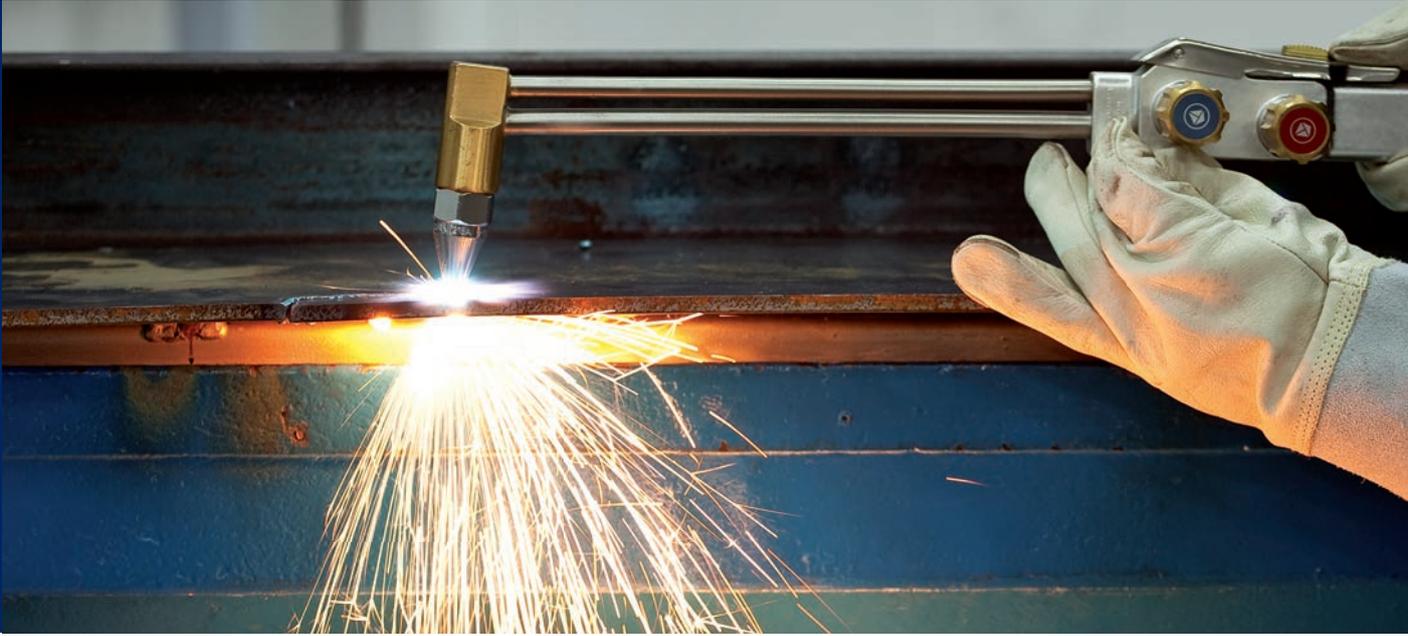
Por lo tanto, ofrece los sistemas adecuados para cada proceso de soldadura, corte y calentamiento.

Los productos se dividen en gamas individuales según su aplicación principal, por lo que ofrecen el mejor rendimiento tanto individualmente como en combinación.

Para completarlos, también ofrecemos sistemas integrales de calentamiento y equipos manuales para aplicaciones especiales en acerías, así como nuestros servicios.

Nuestros años de cooperación con proveedores de gas nos han dado un alto nivel de competencia en el uso de gases técnicos. También nos han ofrecido una alta experiencia en soldadura.

Actualmente combinamos tecnología con innovación, calidad y fiabilidad.



TECNOLOGÍA OXICORTE

PRODUCTOS DE CALIDAD MESSER

Ofrecemos una gama completa de productos en CALIDAD MESSER con las soluciones más modernas para cada aplicación. La calidad de Messer vale la pena en economía y largas vidas productivas.

Regulador de presión de cilindro CONSTANT 2000

para todos los gases técnicos, en tecnología de 200 y 300 bar.



Zertifizierungs-Nr.: BAM/ZBF/002/13

Sistemas de antorchas multipropósito.

Estos productos se dividen en líneas de productos individuales de acuerdo con sus principales aplicaciones. Nuestros sistemas de torcha MINITHERM, STARLET, STAR y SUPERTHERM sobresalen para la soldadura manual, la soldadura fuerte, el calentamiento, el corte, el enderezado con llama y el escarchado de llama.

Torchas de corte manual STARCUT y ESSEN

Para corte con llama de material de hasta 500 mm de espesor y para ranurado. Naturalmente, nuestra gama de productos incluye todas las boquillas de corte y ranurado correspondientes.

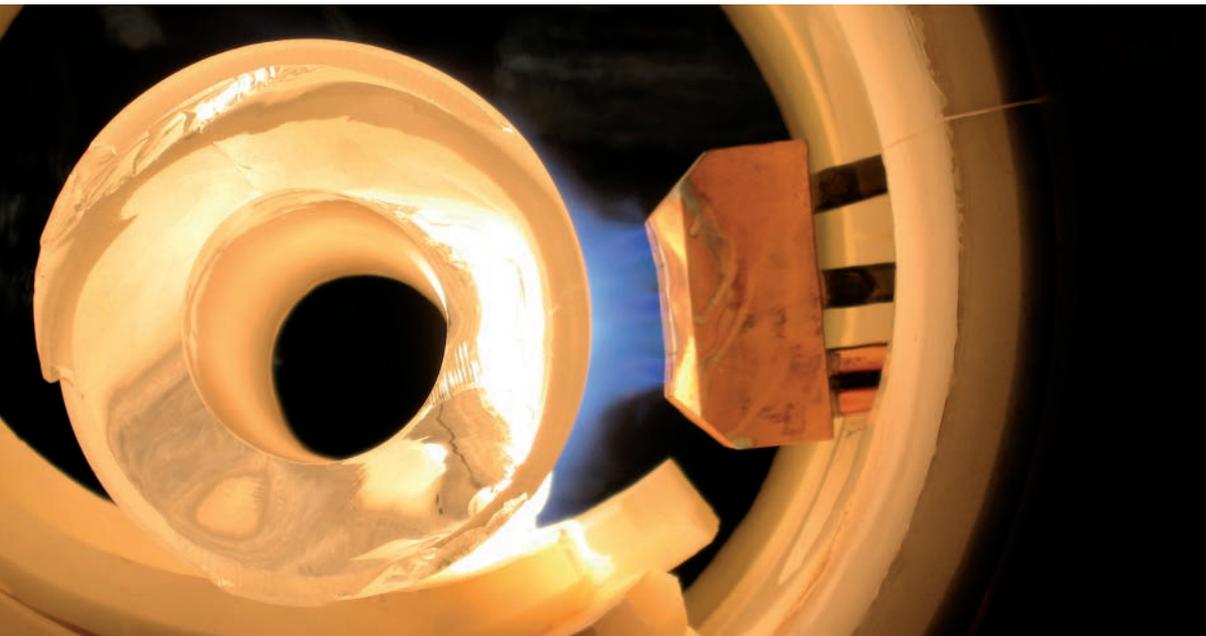
Cortadoras portátiles de llama

Con las máquinas de corte por llama portátiles QUICKY y PORTACUT, es posible realizar líneas rectas, contornos, franjas y cortes en bisel en materiales de hasta 300 mm de espesor, de forma flexible y económica.

Torchas de corte para máquina / Boquillas de corte para máquina

en procesos automatizados de corte por llama.

Boquillas especiales para corte optimizado para cumplir con los requisitos de DIN EN 1090.



TECNOLOGÍA DE CALENTAMIENTO GRIFLAM

SOLUCIONES COMPLETAS PARA TODAS LAS TAREAS DE CALENTAMIENTO INDIVIDUALES.

La tecnología de calentamiento GRIFLAM incluye una multitud de insertos y torchas de calentamiento. Nuestras torchas individuales se fabrican para diferentes gases, para la geometría de la pieza de trabajo requerida y la potencia de llama necesaria. El desarrollo y la fabricación de unidades de calentamiento y endurecimiento autorizadas y supervisadas pertenecen a las competencias centrales de GRIFLAM.

Implementación:

Para precalentamiento y postcalentamiento al soldar y cortar, aliviar tensiones, normalizar y endurecer con llama, y conversión de calor de metales, vidrio y vidrio de cuarzo, fusión de recubrimientos en polvo, precalentamiento de lingotes de acero, enderezado de llamas, soldadura suave, soldadura fuerte, soldadura dura, procesamiento de plásticos, etc.

VENTAJAS:

- Única variedad de productos para todos los procesos de calentamiento y producción en el campo del procesamiento de metales y el procesamiento de vidrio, vidrio de cuarzo y plásticos.
- Soluciones multifuncionales y rentables mediante el uso de componentes estándar y / o torchas especiales.
- Las soluciones automatizadas garantizan una calidad reproducible para todos los procesos de oxicorte y la más amplia variedad de tareas de investigación y fabricación.
- Gama completa de accesorios.
- Diseño del sistema completo de suministro de gas.
- Técnicos de aplicación disponibles para la puesta en marcha y el servicio.



EQUIPOS DE ACERÍAS PARTICULARMENTE ROBUSTOS

Especialmente adecuado para las demandas de las industrias siderúrgicas y productoras de acero, desguaces y fundiciones. Completa gama de productos para todas las aplicaciones de corte manual y esculpado.

El rango de corte de las torchas de corte de alta resistencia va hasta 700 mm. Una amplia gama de boquillas de corte por llama de alta calidad, boquillas de calentamiento y accesorios completan el producto completo.

Adecuado para: acetileno, propano, metano, gas natural, MAPP®.

VENTAJAS:

- El diseño robusto y sólido cumple con las exigencias especiales y las normas de seguridad de la industria de las acerías.
- Unidades especiales para corte de chatarra y perforación de aceros de baja aleación, así como escoria y procesamiento de revestimientos resistentes al fuego y concreto.
- El control de calidad continuo garantiza una aplicación óptima.

NUESTROS SERVICIOS MÁS EFICIENTES Y COMPETENTES

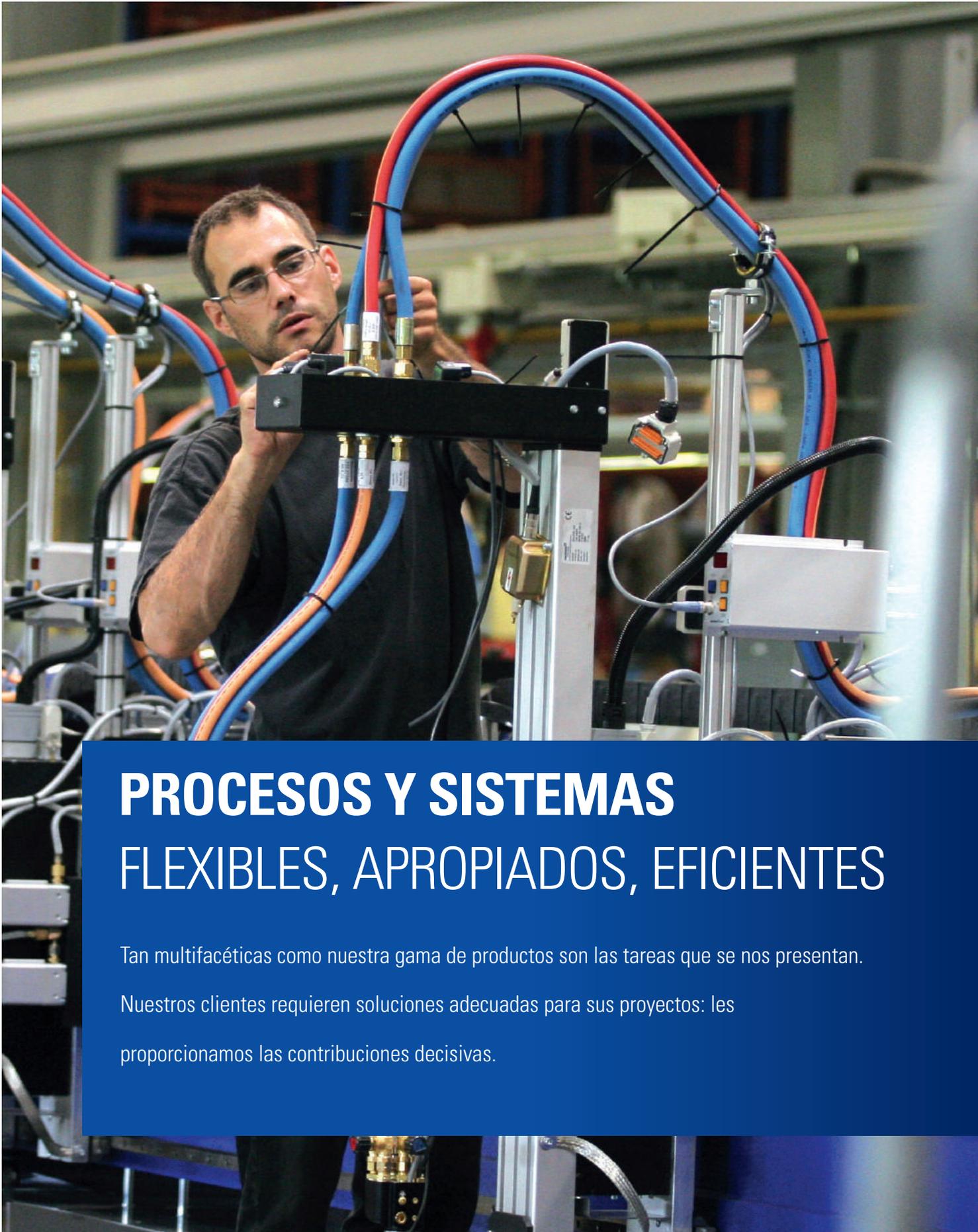
Las regulaciones de salud y seguridad significan que las empresas de hoy son responsables de la seguridad operacional necesaria cuando trabajan con sistemas de suministro de gas.

Consulta: Le ayudaremos a determinar todos los requisitos legales relevantes y a implementarlos lo más rápido posible.

Documentación: Le ayudaremos a documentar la observación de las normas de seguridad de la manera correcta para cumplir con las regulaciones y así crear la base para una protección preventiva de seguridad.

Soporte para la certificación: le ayudaremos a cumplir con los requisitos de certificación y auditorías. Con nuestro paquete integral sin preocupaciones, consultoría y capacitación **DIN EN 1090**, le ayudaremos a ponerse en forma para la certificación de su empresa.

Inspecciones: si es necesario, realizaremos inspecciones técnicas de seguridad periódicas de su suministro de gas en el sitio: desde la punta de la torcha hasta el suministro de gas.



PROCESOS Y SISTEMAS FLEXIBLES, APROPIADOS, EFICIENTES

Tan multifacéticas como nuestra gama de productos son las tareas que se nos presentan.

Nuestros clientes requieren soluciones adecuadas para sus proyectos: les proporcionamos las contribuciones decisivas.

TECNOLOGÍAS DE CORTE OXICORTE, PLASMA, LÁSER

Láser, Plasma u Oxicorte: ¿qué proceso es el más adecuado y, sobre todo, el más económico para su aplicación?

OXICORTE

El corte con llama de oxicorte es el proceso más económico para el corte de aceros suaves y de baja aleación, incluso con preparaciones de soldadura.

Rango de espesor de placa:

3 mm – 3200 mm

PLASMA

El corte por plasma es un proceso rápido y preciso para cortar aceros no aleados y de alta aleación, así como aluminio con alta calidad.

Rango de espesor de placa:

Acero suave: 1 mm – 80 mm

Acero inoxidable: 3 mm – 160 mm

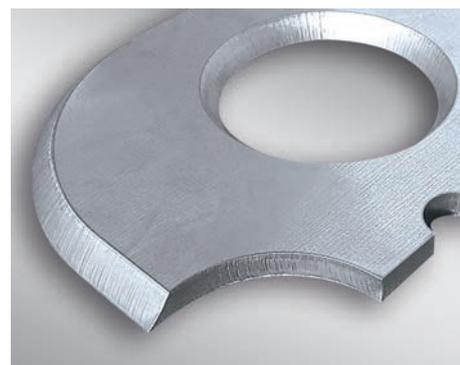
LÁSER

Si desea cortes de la más alta calidad con la mayor precisión posible, entonces el corte por láser con el borde de corte cuadrado, el corte estrecho y la baja entrada de calor, son las tecnologías adecuada para usted.

Rango de espesor de placa:

Acero suave: 1 mm – 25 mm

Acero inoxidable: 1 mm – 20 mm



MetalMaster 2.0

DROP & CUT

Sistema de corte especial para procesos de plasma de precisión.
Oxicorte opcional.

Accionamientos longitudinales de doble lado y guías lineales de precisión garantizan una alta calidad de corte y consistencia. La mesa de corte, que está integrada en el sistema, está dividida en varias secciones para una extracción de humos eficiente incluso con una unidad de ventilador / filtro más pequeña. El rendimiento altamente dinámico de la máquina se logra mediante un bajo peso con una alta rigidez de diseño.

DATOS TÉCNICOS

- **Anchuras de trabajo: hasta 2,5 m.**
- **Velocidades de desplazamiento: hasta 35 m / min.**
- **Eje Z controlado por CNC con el elevador de torcha SL100**
- **Especializado para los últimos procesos de plasma de precisión**
- **Tolerancias dimensionales según DIN EN 28206**
- **Instalación simple caída y corte**
- **Procesos de corte: Oxicorte, plasma seco.**
- **Procesos de marcado: marcado por punzonado, marcado por plasma**

MetalMaster 2.0

Modelo	3015	4020	4025	6020	6025	8020	8025
Ancho de trabajo	1500	2000	2500	2000	2500	2000	2500
Ancho total	3200	3900	4400	3900	4400	3900	4400
Longitud de trabajo	3000	4000	4000	6000	6000	8000	8000
Longitud total	7600	8900	8900	10900	10900	12900	12900
Altura de la mesa	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Valores en mm



MultiTherm® Eco

OPERACIÓN FÁCIL Y ALTA FLEXIBILIDAD

RÁPIDA Y EFICIENTE

Diseño compacto, operación simple y alta flexibilidad: esa es la **MultiTherm® Eco**. La máquina está concebida para el trabajo diario en un taller de corte estándar. El alto nivel de automatización, la configuración y las operaciones simples permiten una alta productividad y producción de piezas de alta calidad, de forma rápida y económica.

Los alojamientos simétricos de las ruedas y el espacio de estacionamiento para torchas no utilizadas sobre ellos optimizan el ancho de trabajo en los espacios más estrechos. El armario eléctrico se coloca sobre la carcasa de la rueda para que no quede expuesto a la radiación térmica de la placa de corte. Es accesible desde un lado para simplificar el mantenimiento y el servicio.

DATOS TÉCNICOS

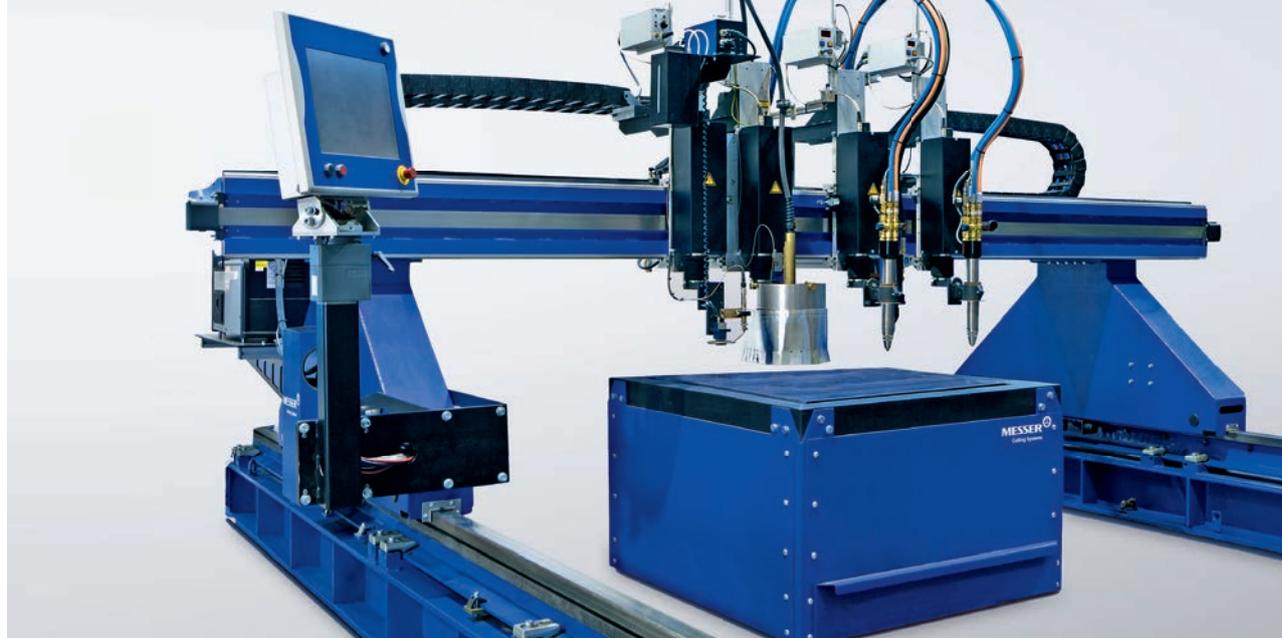
- Anchuras de trabajo: hasta 3 m*
- Velocidades de desplazamiento: hasta 12 m/min
- Procesos de corte: Oxicorte, plasma seco.
- Procesos de marcado: marcado por punzonado, marcado por plasma.

* Dependiendo del equipo de la máquina.

MultiTherm® Eco

Ancho de vía	2600	3100	3600	4000
Ancho de trabajo *	1500	2000	2500	3000
Ancho Total	4070	4070	5070	5070
Longitud	1500	1500	1500	1500
Altura	1980	1980	1980	1980
Altura de la pista	500	500	500	500

Valores en mm



MultiTherm®

VERSATIL Y EFICIENTE

Siempre el sistema ideal para su producción.

Ya sea plasma (recto o biselado), oxicorte de torcha múltiple, láser, marcado, perforación o una combinación de todos sus requisitos,

MultiTherm® es la máquina para usted. Las unidades de alta potencia para velocidades de hasta 50 m / min permiten altas velocidades de posicionamiento y corte incluso en contornos estrechos. El ancho de trabajo efectivo se utiliza al máximo gracias al espacio de estacionamiento para torchas sobre la carcasa de la rueda. La operación de torcha múltiple para alta productividad es, por supuesto, posible con la operación con oxicorte, plasma y láser.

DATOS TÉCNICOS

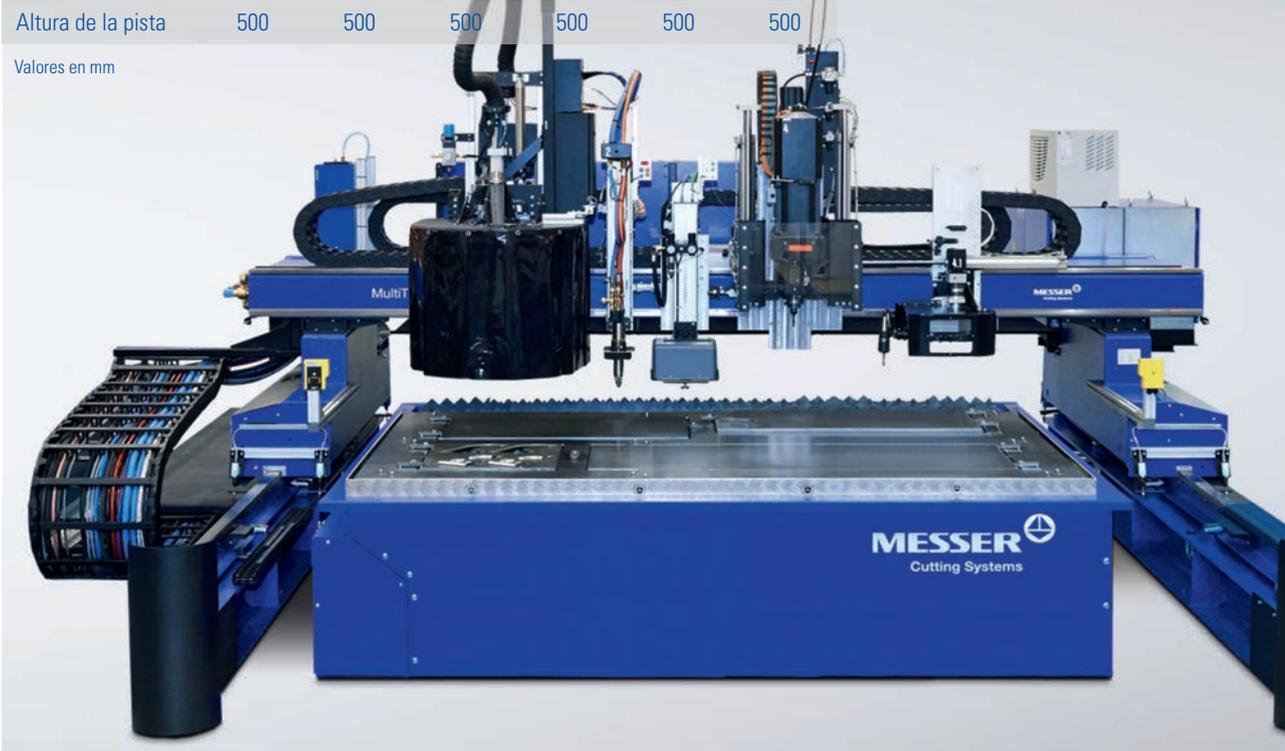
- **Anchuras de trabajo: hasta 4 m***
- **Velocidades de desplazamiento: hasta 50 m/min**
- **Longitud de trabajo: casi ilimitada.**
- **Procesos de corte: oxicorte, plasma seco, láser de fibra, UWP**
- **Opciones de equipamiento: bisel láser, bisel de plasma, bisel de oxicorte, perforación**
- **Procesos de marcado: marcado de polvo, marcado de plasma, marcado de punzón, marcador de aguja OmniScript, InkJet.**
- **Optimización de procesos**
- **Tecnología Messer Hole**

* Dependiendo del equipo de la máquina

MultiTherm®

Ancho de vía	2600	3100	3600	4000	4600	5000
Ancho de trabajo *	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Ancho total	4070	4070	5070	5070	6070	6070
Longitud	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Altura	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Altura de la pista	500	500	500	500	500	500

Valores en mm



OmniMat®

MÁQUINA PARA TRABAJOS ESPECIALES

Ideal para grandes áreas de trabajo con oxicorte y plasma.

Esta máquina ha sido construida para guiar con precisión incluso las unidades más pesadas. La máquina de corte controlada por CNC con una construcción de pórtico de alta carga, accionamientos longitudinales de doble cara y secciones de guía mecanizadas de precisión le ofrece una alta precisión de corte y consistencia de forma incluso en 24 horas de operación continua. Ya sea con oxicorte, bajo agua o plasma seco, ya sean cortes verticales, biseles o con unidad de perforación, OmniMat® es la solución ideal para las condiciones más difíciles.

DATOS TÉCNICOS

- Anchuras de trabajo de hasta 7.8 m *
- Número máximo de torchas en la máquina: 18
- Velocidades de desplazamiento: hasta 50 m / min.
- Perforación automática de agujeros de hasta 130 mm.
- Opcional: Plataforma que se desplaza con la máquina.
- Optimización de procesos.
- Tecnología Messer Hole.
- Procesos de marcado: marcado de polvo, marcado de plasma, marcado de punzón, marcador de aguja OmniScript, InkJet.

* Dependiendo del equipo de la máquina

OmniMat®											
Ancho de vía	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
Ancho de trabajo*	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
Ancho total	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
Longitud	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Altura	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Altura de la pista	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Valores en mm



PowerBlade®

POTENTE, DINÁMICA Y PRECISA

Con la moderna tecnología de láser de fibra, accionamientos extremadamente potentes, guías lineales precisas tanto en dirección longitudinal como transversal y un cabezal de bisel multifacético, el PowerBlade® está equipado para una amplia gama de aplicaciones.

Además de los cortes verticales, la gama más amplia de cortes en bisel se puede combinar en una parte, por ejemplo, para producir preparaciones de soldadura óptimas, y todo eso en una sola operación.

DATOS TÉCNICOS

- Sistema de corte con láser de fibra.
- Bajo coste de ajuste y mantenimiento.
- Bajo consumo de energía, bajo coste de funcionamiento.
- Láser clase 1 debido a la carcasa.
- Operación extremadamente simple.
- Soporte magnético para proteger el cabezal de corte.
- Múltiples cámaras para monitorear la máquina y el proceso en la pantalla.
- Cabezal de bisel giratorio infinito.
- Segundo cabezal vertical (opcional)
- Bajo pedido: combinación con plasma y cabezal de perforación.

PowerBlade®				
Ancho de vía	4200	5000	6000	6500
Ancho de trabajo*	2600	3200	4200	5150
Velocidad máxima	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Aceleración hasta	7 m/s ²	7 m/s ²	7 m/s ²	7 m/s ²
Potencia láser	opcionalmente 2 – 6 kW			

Valores en mm
* Dependiendo del equipo de la máquina



LaserMat® II

CALIDAD AL MAS ALTO NIVEL

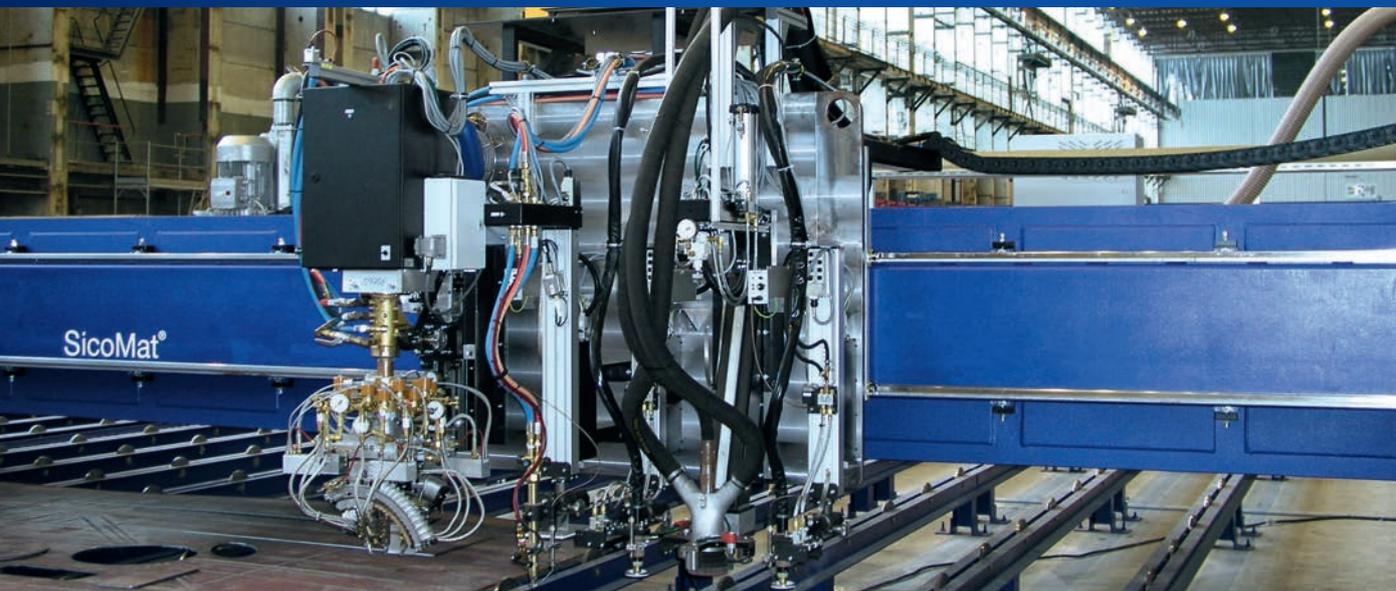
Precisión constante en chapas de grandes dimensiones

Con anchos de trabajo de más de 4 m y longitudes de mesa de más de 50 m, el sistema está diseñado para chapas de gran formato. El sistema de posicionamiento láser controlado por CNC ofrece una alta precisión de piezas debido a las guías lineales para movimiento longitudinal y transversal. El láser se guía en la dirección transversal a través de espejos móviles con una compensación del 100% de la longitud de la trayectoria del rayo y, por lo tanto, garantiza una alta calidad de procesamiento en toda el área operativa. Cortes verticales, cortes en bisel y transiciones apropiadas (juntas), así como la más amplia gama de procesos de marcado para cumplir con los más altos requisitos.

DATOS TÉCNICOS:

- Sistema de corte con láser de CO₂
- Mayor velocidad de posicionamiento en todo el área de trabajo de hasta 140 m / min.
- Cumple con láser clase 1
- Unidad de bisel con rotación infinita (opcional)
- Mayor despliegue de fuerza durante la aceleración.
- Acceso libre a la grúa a través de barreras de luz de seguridad a bordo.

LaserMat® II			
Ancho de vía	4200	5000	6000
Ancho de trabajo	3100	3500	4500
Ancho total	5780	6580	7610
Potencia del láser [W]	opcional 4 or 6 kW		
Valores en mm			



MÁQUINAS ESPECIALES PRECISIÓN POR KILÓMETRO

Tan variada como nuestra gama de productos son las tareas que nos asignan las diferentes ramas de la industria. No solo le suministramos máquinas de corte con la última tecnología y alta fiabilidad, sino que también ofrecemos conocimientos técnicos, soporte en aplicaciones y diseño, ingeniería y capacitación, por ejemplo en el uso económico de las técnicas de CNC.

Se utilizan máquinas de pórticos especiales, por ejemplo, en la construcción naval y la fabricación de torres para aerogeneradores.

EQUIPAMIENTO Y HERRAMIENTAS

OXICORTE, PLASMA Y CORTE LÁSER EN BISEL

Biseles con oxicorte

- Rotación infinita sobre su propio eje.
- Interpolación del ángulo de bisel (cambio sobre la marcha de inclinación mínima de A64 a inclinación máxima de la torcha durante el corte)
- Posibilidad de ángulos de bisel positivos y negativos.

Tipos de bisel	I, K, V, X, Y
Espesor del material para biselar	hasta 80 mm*
Espesor del material para cortes verticales	hasta 150 mm*
Ángulo máximo	60°

*para unidades manuales



Biseles de plasma

- Rotación infinita de la unidad (Skew Rotator®) sobre su propio eje.
- Interpolación del ángulo de bisel (cambio sobre la marcha de inclinación mínima a máxima de la torcha durante el corte)
- Sistema anticolidión.
- Posibilidad de ángulos de bisel positivos y negativos en una parte.
- Sistema de segmento de arco.

Tipos de bisel	I, V, X, Y
Espesor del material para biselar	hasta 50 mm
Espesor de material para cortes verticales con inicio de borde.	hasta 50 mm/ hasta 100 mm
Ángulo máx. de ajuste (dependiendo de la unidad de plasma)	52°



Corte láser en bisel con CO2 o láser de fibra

- Rotación infinita del cabezal de corte sobre su propio eje.
- Interpolación del ángulo de bisel (cambio sobre la marcha de inclinación mínima a máxima de la torcha durante el corte)
- Sistema anticolidión.
- Posibilidad de ángulos de bisel positivos y negativos en una parte.

Tipos de bisel	I, V, Y
Espesor del material para biselar	hasta 15 mm
Espesor de material para cortes verticales	hasta 25 mm
Ángulo máx. Láser de fibra	50°
Láser CO ₂	45°



PTC500, ALFA, GLOBAL CONTROL

PTC500

Sistema de corte de tubería

- Para procesar tubos con diámetros de hasta 500 mm
- Las tuberías se pueden cortar
 - con una torcha de plasma perpendicular a la superficie del tubo con un eje de tubo giratorio
 - utilizando una unidad de bisel de plasma para preparaciones de soldadura de hasta 52 °

ALFA

El soplete de oxicorte para la máquina del futuro

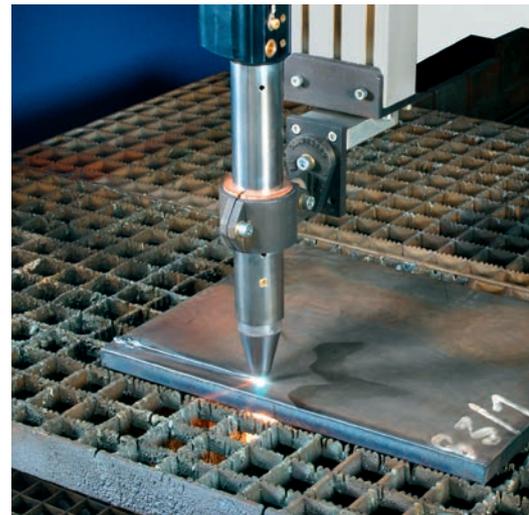
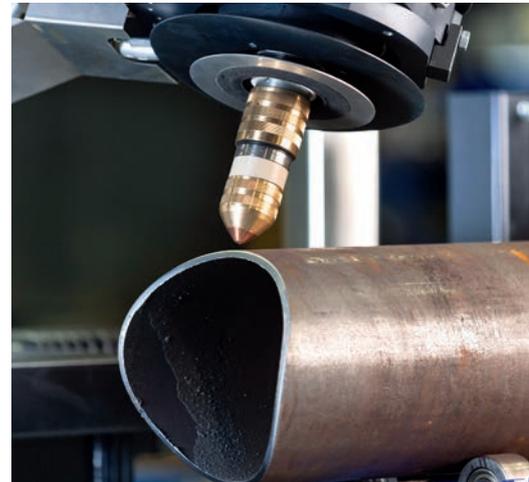
- Sistema patentado de detección de altura magnética
- El anillo de detección y los cables adicionales ya no están presentes, por lo que no hay desgaste del sensor ni necesidad de cambiarlo para diferentes grosores de material
- No es necesario cambiar los anillos de detección para diferentes materiales
- Mejor utilización del material a través de una mejor detección del borde de la chapa
- La detección de altura Sensomat® ALFA es fácil de usar con una pantalla digital del estado operativo actual
- Con la torcha ALFA, es posible un cambio rápido de boquilla sin el uso de herramientas los tiempos de preparación se reducen significativamente

Global Control

Los controles de última generación.

- Control automático y manual de los procesos de corte
- Bases de datos: tecnológicas, materiales y consumibles
- Compensación de alineación de chapa
- Posicionamiento de la torcha compatible con cámara o diodo láser (opcional)
- Edición / visualización gráfica de los elementos del plan de anidado
- Visualización gráfica de la posición actual de la torcha con función de zoom
- Servicio / diagnóstico de mantenimiento
- Importación de formatos DIN / ESSI
- Global Reporter: captura y evaluación de datos de la máquina (opción)

*ESSI formato bajo pedido



EQUIPAMIENTO Y HERRAMIENTAS MARCADO

Inkjet

El sistema para imprimir líneas, contornos y caracteres alfanuméricos. Las chapas están marcadas rápida y silenciosamente, sin influencias negativas en la superficie.

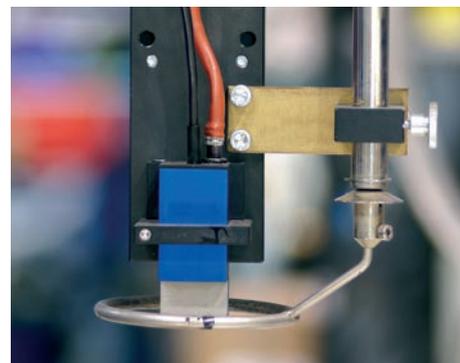
Max. velocidad de marcado:

Sistema de chorro único:

3–35 m/min
(líneas)

Sistemas de chorro múltiple:

3–26 m/min
(por personaje)



OmniScript

Especialmente adecuado para marcar textos en piezas (por ejemplo, ISO 9000). La punta del lápiz vibratorio con sus propios ejes genera marcas claramente legibles y duraderas en solo unos segundos. También es adecuado para marcar líneas y curvas (por ejemplo, líneas de doblado).

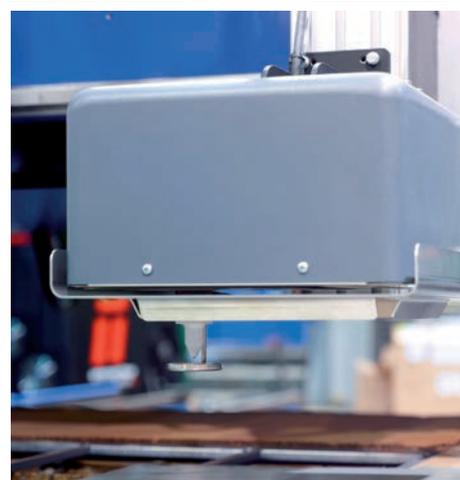
Max. velocidad de marcado:

- 6.6 m/min (líneas)

- Para 10 mm de altura de caracteres

Velocidad: 1 s/caracter

Profundidad: 2.2 s/caracter

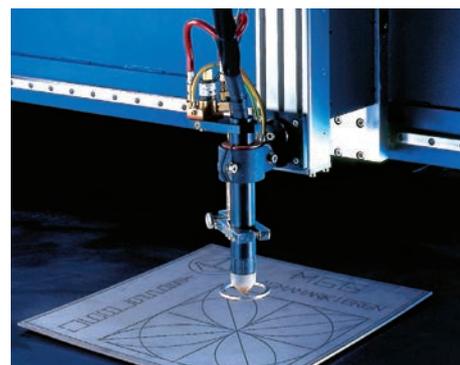


Marcado de plasma

La unidad de marcado por plasma funde la superficie de la chapa y permite un marcado rápido y preciso con anchos de línea, dependiendo de la aplicación, de 0.5 a 1.5 mm.

Max. velocidad de marcado:

- 20 m/min



Marcado con punzón

La unidad produce líneas claras y puntos perforados en la superficie de la chapa para taladrar, contornos y letras.

Max. velocidad de marcado:

- 6 m/min (líneas)



TALADRADO Y ROSCADO, CORTE DE TIRAS, AVELLANADO, LIJADORA DE CINTA

Perforación y roscado, perforación profunda

En esos casos donde

- se requiere alta precisión de los agujeros
- los hilos deben tocarse en la misma máquina
- el diámetro del orificio debe ser inferior al grosor del material,
- el número de perforaciones térmicas tiene que reducirse o se requieren cortes internos muy pequeños, las máquinas también pueden equiparse con un cabezal de perforación. Es posible perforar hasta 100 mm de diámetro, dependiendo de la máquina.
- si la perforación de agujeros ya no es posible debido al grosor del material, entonces se puede usar la perforación profunda.



Corte de tiras

La unidad de corte de tiras ha sido especialmente diseñada para talleres de corte que tienen muchas tiras para cortar. Se puede instalar indistintamente en una máquina de corte estándar. Es posible cortar dos tiras con anchos de 90 hasta 180 mm o una tira con anchos de 180 hasta 360 mm con una cabeza. La detección de altura se realiza mediante la torcha central que está conectada al SensoMat® ALFA. Se pueden combinar múltiples cabezales de corte de tiras para un corte simultáneo.



Avellanado

Este proceso se utiliza principalmente en la construcción naval donde las chapas tienen que ser preparadas para su posterior soldadura. En una operación, la chapa está dañada y marcada. Los refuerzos se pueden soldar más rápidamente. Esto permite un ahorro de tiempo en el proceso de producción.



Lijadora de cinta

Unidad de rectificado de banda para quitar la imprimación de pintura. El material molido se extrae y queda atrapado en un filtro.

La unidad de rectificado se utiliza con dos herramientas de marcado para que el material se pueda limpiar y marcar en una pasada.



MESAS DE CORTE Y FILTROS

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Filtro

La nueva serie de filtros ofrece una gran selección de soluciones de filtro para uso flexible de extracción industrial. Las potentes unidades garantizan un ambiente de trabajo sano y seguro.

Son muy económicos debido a su bajo consumo de corriente, al uso de aire comprimido y al largo intervalo entre servicios.

Mesas de corte con extracción de humos

Las mesas de corte con extracción de humos de Messer satisfacen los requisitos para un óptimo rendimiento condiciones de producción con oxicorte, plasma o corte por láser. Alta seguridad para el operario de la máquina, alta eficiencia energética para un diseño óptimo de la producción.

El proceso es el criterio mediante el cual Messer puede preparar la mejor mesa de corte para cada aplicación a partir de su extenso sistema modular.

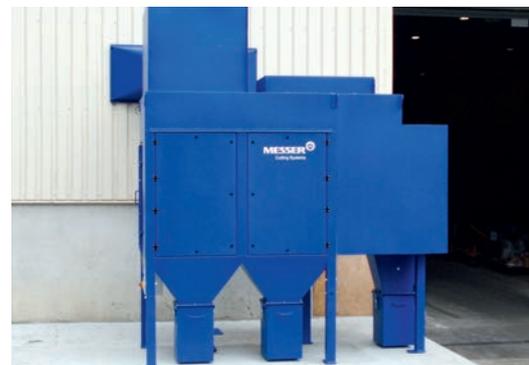
Para una limpieza simple de las mesas, Messer ofrece no solo bandejas de escoria sino también varios sistemas automáticos integrados en las mesas y adaptados al proceso de corte. Estos también son adecuados para eliminar piezas pequeñas, incluyen: alimentadores de vibración, mesas transportadoras rascadoras y mesas transportadoras de banda.

Mesas de agua

Basado en décadas de experiencia en corte térmico, Messer también ofrece todo tipo de mesas de agua. Para materiales especiales o requisitos especialmente altos para zonas afectadas por baja distorsión y bajo calor, existen procesos de corte en agua o sobre agua. Messer le ofrece la solución óptima diseñada para todas las variaciones imaginables, como por ejemplo:

- Descenso automático de nivel para carga /descarga
- Dispositivos de agitación para evitar la acumulación de gases explosivos al cortar aluminio bajo el agua
- Eliminación de escoria completamente automática
- Topes que se pueden bajar

Para adaptarse a la aplicación individual o requisitos logísticos de nuestros clientes, las mesas se construyen casi individualmente mediante el uso de modernas construcciones modulares.



SOFTWARE DE MESSER PARA PROCESOS Y PRODUCCIÓN

Máquinas y software de un solo proveedor.

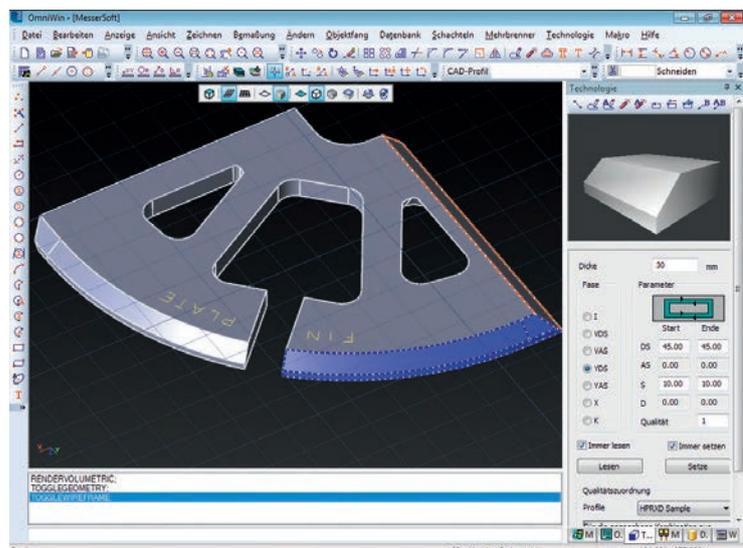
En la industria 4.0, la producción está integrada con la tecnología de información y comunicación más moderna. Esto hace posible productos personalizados económicos y de alta calidad para satisfacer las necesidades individuales de los clientes

Las máquinas y el software Messer aseguran la máxima utilización de los recursos disponibles. Todos los procesos funcionan juntos sin problemas durante toda la creación de valor. Existe una gestión perfecta de la información desde el diseño de la pieza hasta la creación de planes de anidado, la transferencia de planos a la máquina y, finalmente, el corte de las piezas. Esto garantiza un trabajo eficiente con los más altos estándares de calidad tanto en ingeniería y construcción como en producción de pedidos en fábricas de corte. Debido a que la calidad, el precio y los tiempos son correctos, su competitividad también es correcta.

Tecnología de la información para máquinas

OmniWin es un software moderno y flexible de diseño y anidado, que se adapta de manera inteligente a su máquina y a sus necesidades de corte. Asume todas las tareas de corte para la producción basadas en pedidos con máquinas de corte térmico CNC. OmniWin es efectivo y económico para pequeñas series de producción en la industria de máquinas y fabricación, así como en la fabricación con cantidades cambiantes en operaciones de corte personalizadas. OmniWin es la herramienta ideal para la planificación de la producción con corte térmico para oxicorte, plasma y láser con máquinas CNC.

La arquitectura del sistema permite un uso sin fricción en todos los escenarios empresariales y entornos. Mediante el ajuste perfecto del sistema para que coincida con su producción, puede utilizar un amplio espectro de opciones de configuración y trabajar de manera extremadamente eficiente. Todo el concepto del sistema garantiza la máxima seguridad para sus datos de producción y configuraciones de usuario. Nuestros expertos experimentados estarán a su lado para aplicar información y tecnología de producción de manera rentable. La consultoría cualificada, la implementación profesional, la capacitación eficiente y el poderoso soporte aseguran la implementación óptima de las soluciones en su empresa.



Con OmniWin puede crear piezas rápida y fácilmente en el sistema CAD integrado. La vista 3D de las partes rectas y biseladas da una impresión realista de la geometría de la parte.

OmniBevel es el producto de software profesional para corte en bisel. Representa cortes rectos, agujeros cilíndricos, ángulos de bisel exactos y piezas con absoluta precisión dimensional. La aplicación también se caracteriza por una enorme flexibilidad. Se pueden ajustar casi todos los parámetros tecnológicos posibles y detalles de operación. OmniBevel obtiene resultados de corte óptimos y permite que su máquina logre todo lo que es posible con el corte en bisel.

Nuestros expertos están ahí para ayudarle a implementar tecnología de información y procesos de forma rentable. Con un cualificado asesoramiento, implementación profesional y eficiente.

La capacitación y el apoyo de gran alcance aseguran el uso óptimo de las soluciones en su preocupación.

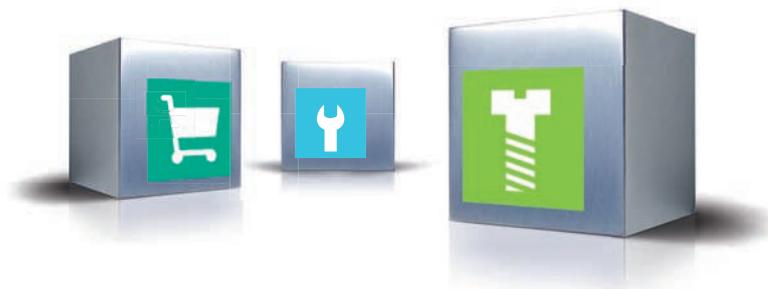
MESSER

SERVICIO 360°



Combina tu máquina Messer con el servicio de asistencia y garantiza la máxima disponibilidad de su sistema, por lo tanto, una parte importante del éxito de su negocio.

Con el **concepto de servicio 360° Messer** le ofrecemos servicio y acuerdos de nivel, que puede combinar de forma individual y flexible a sus necesidades: por un precio fijo o por una duración fija.



DIAGNÓSTICO/ INSPECCIÓN/ MANTENIMIENTO/ CENTRO DE REPARACIÓN

Localmente en sus instalaciones

En caso de avería, podemos estar con usted si es necesario. Puede estar seguro de que nuestros especialistas están siempre actualizados sobre el último estado de la tecnología y conocen bien su unidad. Con acceso remoto, nuestros técnicos de soporte ya pueden hacer un diagnóstico remoto fiable por adelantado y planificar lo que se debe hacer.



CONSUMIBLES/ REPUESTOS

Los originales adquiridos rápidamente

- Almacenamiento de todos los artículos normales en nuestras tiendas centrales europeas.
- Procesamiento y envío rápidos en caso de avería.
- Tiendas centrales cerca de Frankfurt / Main dentro de un día hábil como regla.



eCOMMERCE

24 horas al día

Con el comercio electrónico ponemos a su disposición varios procesos comerciales electrónicos: utilice nuestra red para la compra de bienes y servicios.

Nuestro servicio de comercio electrónico será una plataforma que lo colocará, como cliente, en el centro de un servicio de 360 °



MESSER

SERVICIO 360°



SOPORTE DE SOFTWARE CAD / CAM

Actual y apropiado

Ofrecemos la gama completa del soporte CAD / CAM más moderno: desde la línea telefónica directa y el soporte remoto a través de los programas de actualización y extensión con talleres y diálogos con expertos.



SERVICIO REMOTO 2.0

Solo a un enlace de distancia

- Comunicación multimedia con tecnología M2M
- Soporte prioritario en caso de necesidad de servicio.
- Tiempo de reacción garantizado.
- Informe trimestral técnico 2.0 (TQR) sobre su parque de máquinas



ACADEMIA

Apto para la excelencia y más

En tiempos de creciente presión competitiva, es lógico invertir en el conocimiento y la competencia de sus empleados. En la Academia de Sistemas de Corte Messer en Groß-Umstadt, el conocimiento técnico se imparte de manera efectiva y cerca de la máquina. La combinación de métodos y medios le permite a usted y a su personal experimentar una capacitación práctica y, por lo tanto, le permite obtener el máximo rendimiento de la planta, el equipo y el software.



ACUERDOS DE NIVEL DE SERVICIO

Contratos adaptados individualmente

Con el concepto de servicio Messer puede componer sus requisitos de forma individual y los acuerdos de nivel de servicio durante un período prolongado: todos los módulos de servicio son individuales, también presentamos varios servicios combinados o completos en el paquete de servicio integral 360 °



RETROFIT

MAYOR VIDA ÚTIL Y PRODUCTIVIDAD



La alternativa económica

Una modificación (o conversión) significa actualizar a la última versión la tecnología de la máquina como los controles numéricos más modernos para PC o los elevadores de torcha con control automático de altura a través de los nuevos métodos de detección.

Los componentes típicos para las modificaciones son la nueva

generación de plasma con sistemas para el proceso de plasma o el alto rendimiento de las torchas de oxicorte.

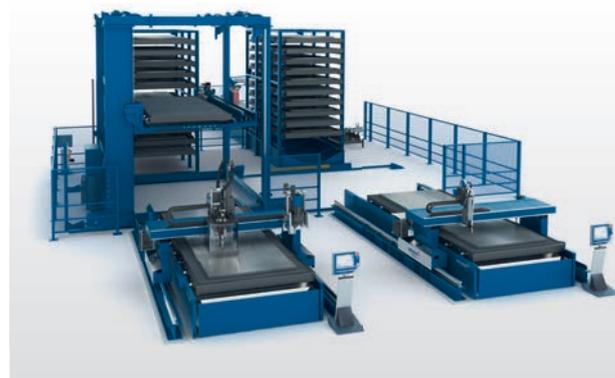
LAS VENTAJAS

- Gran rendimiento mejorado con una baja inversión
- Tiempos de inactividad cortos
- Mayor disponibilidad de consumibles y repuestos

MANEJO DE MATERIALES CON MESSER

Messer Cutting Systems ofrece soluciones completas que incluyen manejo de materiales, almacenamiento y gestión de stock.

Las soluciones a todos los aspectos de la logística de materiales se construyen de forma modular.



1898



Fundación de Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft, Höchst am Main

1903



Ernst Wiss desarrolla el primer oxicorte con soplete de corte

1908



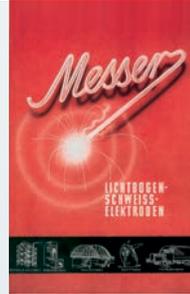
Lanzamiento al mercado de productos para soldadura y corte con oxicorte utilizando la marca "Original Messer"

1911



Messer & Co. GmbH; pasa al mercado estadounidense

1932



Producción de electrodos de soldadura

1945



Reconstrucción Adolf Messer GmbH

1946



Expansión en Europa y Estados Unidos impulsada por Adolf Messer

2000



Fundación de MEC Holding GmbH por fusión de Messer Cutting & Welding GmbH con Eutectic Castolin Group

2004/05



La familia Messer, dirigida por Stefan Messer, adquiere todas las acciones de la compañía

2007



Messer Cutting Systems comienza a fabricar en Brasil

2008



Fundación de MesserSoft y sitio de fabricación Messer Cutting Systems, India

2011



Toda la oficina central corporativa se muda a Bad Soden

2012



Fundación de la Academia Messer Cutting Systems

MUCHAS COMPETENCIAS, UN MUNDO. EL MUNDO MESSER

La marca Messer representa una presencia constante en los mercados de gases industriales y tecnología de corte y soldadura. Desde 1898, el Grupo Messer (Messer) y el Grupo Messer (MEC) operan bajo la marca paraguas "Parte del mundo Messer", lo que significa que son parte del grupo de empresas "Mundo Messer".

Todos ofrecen productos y conocimientos específicos de la

aplicación, que extienden la vida y mejoran significativamente los medios de producción y los procesos de producción.

1953



Dr. Hans Messer asume el control

1965



Fusión con Knapsack-Griesheim AG (Hoechst) para formar Messer Griesheim GmbH

1970



Primer CNC y sistema de corte láser en el mercado

1978



MG Systems & Welding manufactures maquinaria de corte vendida en Norte América

1995



Fundación de Messer Corte y soldadura, China

1998



Stefan Messer se convierte miembro de la junta ejecutiva

2013



Messer Cutting Systems India estableció su propia fábrica

2015



Finalización de la segunda fase de construcción en China

ASCO Kohlensäure es un proveedor de soluciones de CO₂ individuales y completas.

BIT Analytical Instruments produce instrumentos técnicos de precisión para aplicaciones médicas.

Messer Group es la mayor compañía de gas industrial dirigida por sus propietarios en el mundo.

Messer Cutting Systems ofrece una gama completa de productos térmicos.

Soluciones de corte y se especializa en equipos de oxicorte.

MesserSoft es el socio de software para clientes de Sistemas de corte Messer.

Messer Medical Home Care se concentra en actividades en el sector de atención domiciliaria.

Spectron Gas Control Systems es el especialista en sistemas de suministro de gas.



Messer Cutting Systems Iberica S.L.U.
C/Paulina Canga Nave 1A
33211 Gijón
Asturias/España
Tel. +34 984 198 982
Fax +34 984 190 751
info-iberica@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com

Nº de artículo: 0.815.576 © Messer Cutting Systems GmbH 2017
Por el bien del medio ambiente, en papel blanqueado sin cloro, impreso en Alemania
Las descripciones, los datos técnicos y las ilustraciones contenidas en este documento se proporcionan solo con fines orientativos y no son vinculantes.
El fabricante se reserva el derecho de realizar modificaciones en los productos sin previo aviso.

