



**MESSER**   
Cutting Systems

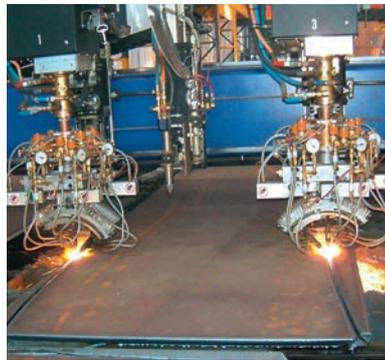
**OMNIMAT®**  
TODO EN UNO

# OMNIMAT®

## ESTABLECE NUEVOS ESTÁNDARES DE PRECISIÓN, VELOCIDAD Y AHORRO



El moderno CNC Global Control ofrece un uso más fácil e intuitivo para el operario.



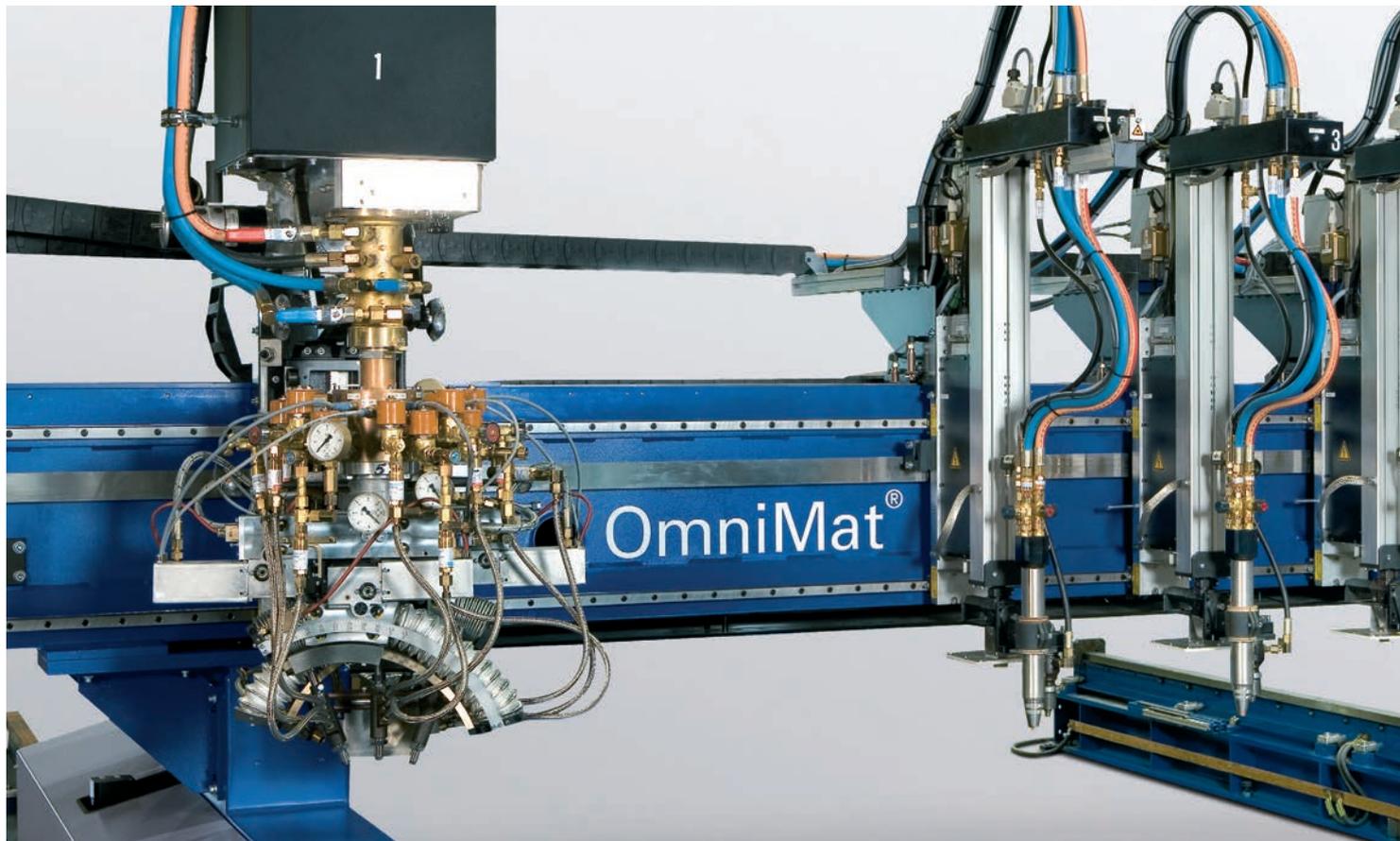
La unidad de bisel de triple torcha DAFL es la herramienta ideal para cortar placas de torres eólicas.



La unidad de corte de bisel de plasma Skew Rotator Infinity facilita el corte inmediato de piezas en bisel.



Taladrado, avellanado y otros procesos adicionales.



# OMNIMAT®

## LOS BENEFICIOS



oscado como proce-

La máquina se puede equipar con un máximo de 24 sopletes de oxicorte.



- Calidad Messer a un precio económico.
- Ideal para grandes áreas de trabajo con oxicorte y plasma.
- Construído sólidamente para procesar los materiales más pesados con precisión.
- Térmicamente estable, incluso para cortar placas precalentadas
- Doble sistema de motorización longitudinal que garantiza una alta productividad y precisión.
- Alta tecnología AC para velocidades de hasta 20 m / min (hasta 50 m / min con plataforma)
- Reducción de tiempo entre cortes gracias a sus altas aceleraciones.
- Elevaciones pequeñas entre cortes para una alta productividad.
- Amplia selección de herramientas de marcado.
- El uso de hasta 24 sopletes ALFA permite cortar el mayor número posible de piezas por unidad de tiempo.
- Perforación automática de agujeros de hasta 130 mm
- Posible unidad de taladro de hasta un máximo de 32 mm diámetro.
- Moderno, control de pantalla táctil para una rápida y fácil configuración.
- Nuestro software de programación offline OmniWin ofrece un procesamiento óptimo con todas las tecnologías de corte.

Y muchos más...

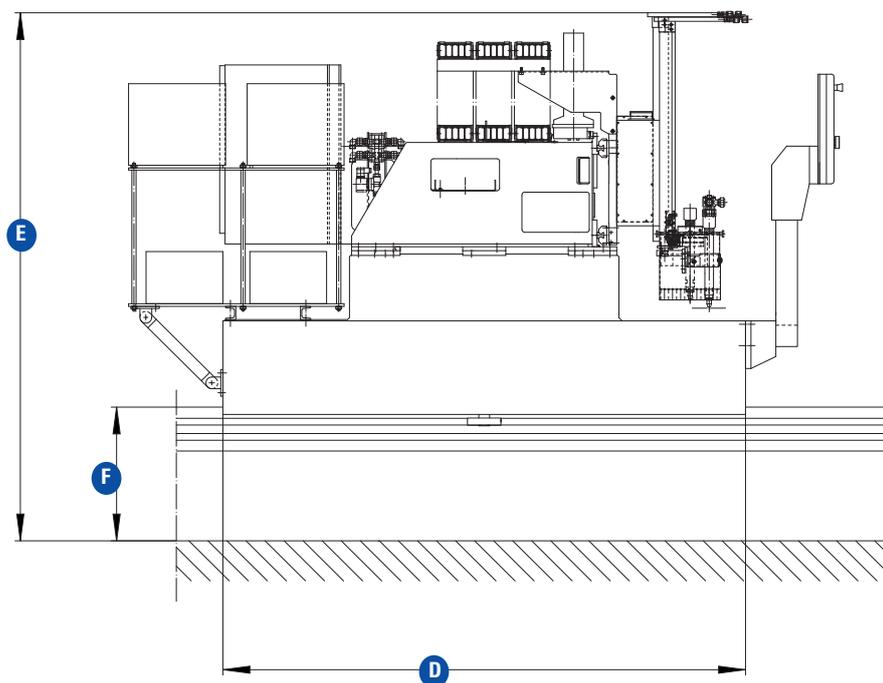
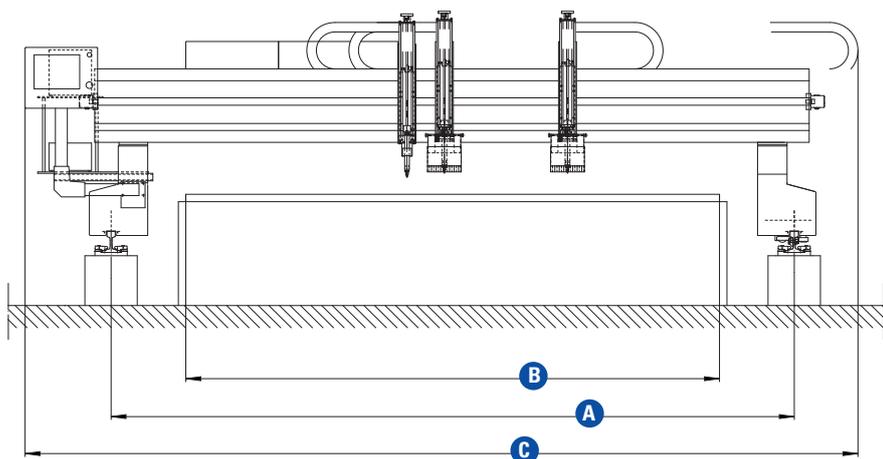
# OMNIMAT®

## Datos Técnicos (todas las dimensiones en mm)

<b>A</b> Ancho de vía	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
<b>B</b> Anchura de trabajo*	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
<b>C</b> Ancho promedio**	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
<b>D</b> Longitud	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
<b>E</b> Altura**	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
<b>F</b> Altura rodadura**	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

\* El ancho de trabajo se aplica para las máquinas equipadas de una torcha vertical y una sola herramienta por placa. Cuando se ha equipado con múltiples herramientas, el ancho de trabajo se reduce consecuentemente.

\*\* El ancho y la altura total dependen de los equipamientos y pueden variar de los datos anteriores.



Messer Cutting Systems Iberica S.L.U.  
 C/Paulina Canga, Nave 1A  
 33211 Gijón  
 Asturias/España  
 Tel. +34 984 198 982  
 Fax +34 984 190 751  
[info-iberica@messer-cutting.com](mailto:info-iberica@messer-cutting.com)  
[www.messer-cutting.com](http://www.messer-cutting.com)