



MESSER 
Cutting Systems

POWERBLADE®
POTENTE, DINÁMICO
Y PRECISO

POWERBLADE®

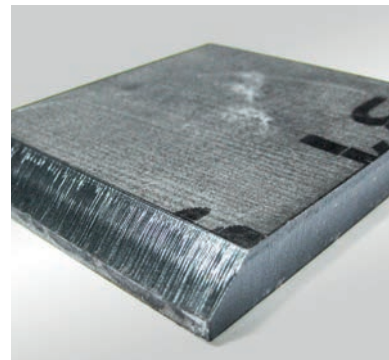
FÁCIL DE USAR, BAJO MANTENIMIENTO, ENERGÍA EFICIENTE



El nuevo Global Control con monitor de 24" y pantalla táctil ofrece más espacio, una clara guía del operador y puede ser configurado de forma flexible si fuese necesario.



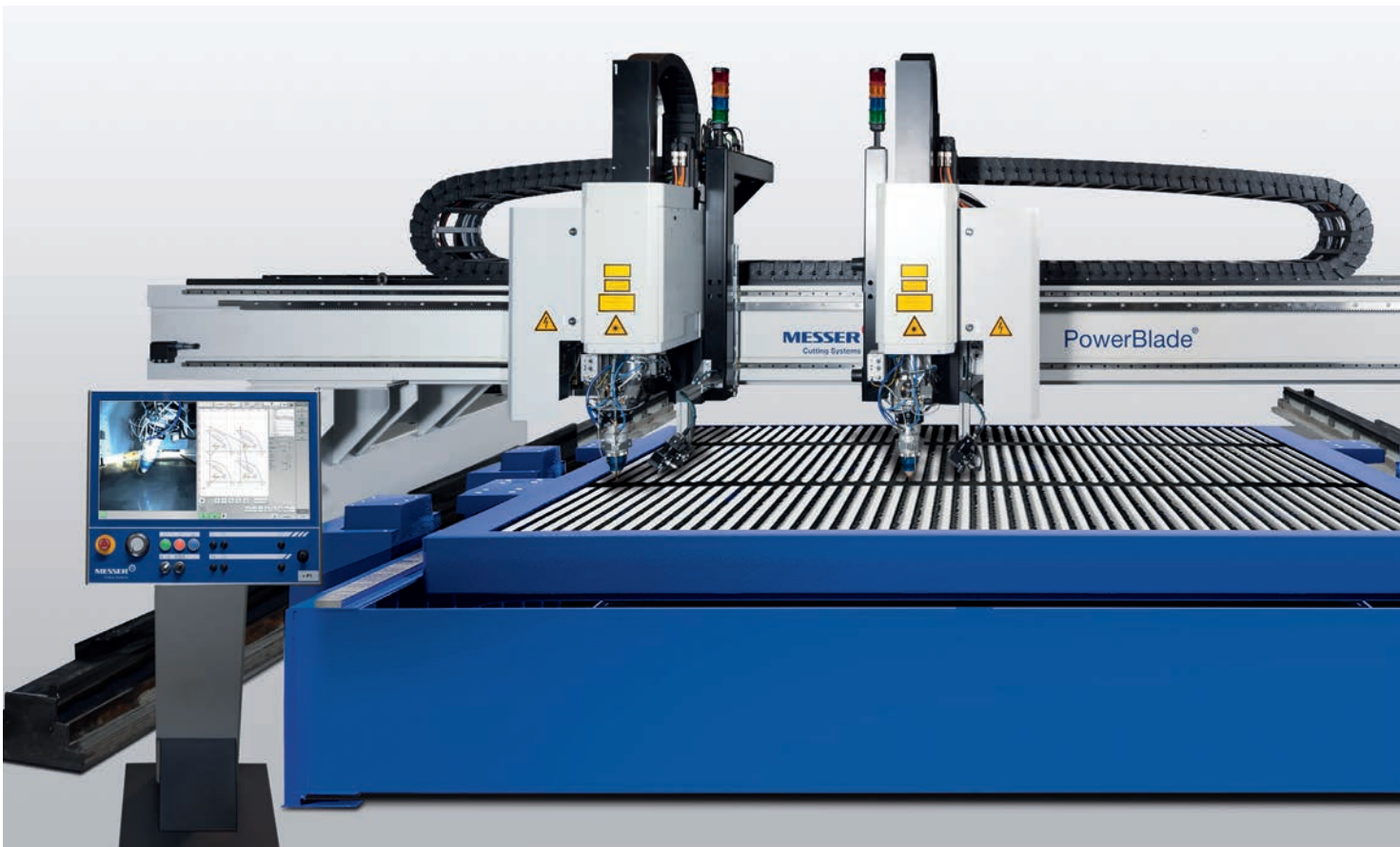
El cabezal de bisel de giro infinito, con protección magnética anticollisión permite cortes en bisel de hasta 50°



Bisel de preparación de soldadura en Y, en acero carbonado de 10 mm, con 45° y desde 3mm de espesor.

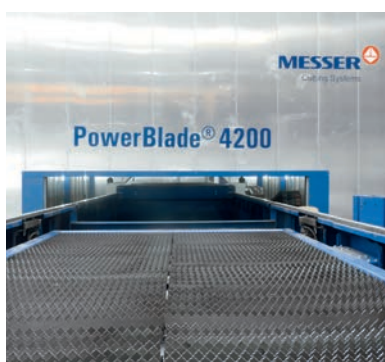


Dos cabezales láser que funcionan en paralelo hacen posible duplicar la velocidad de corte.

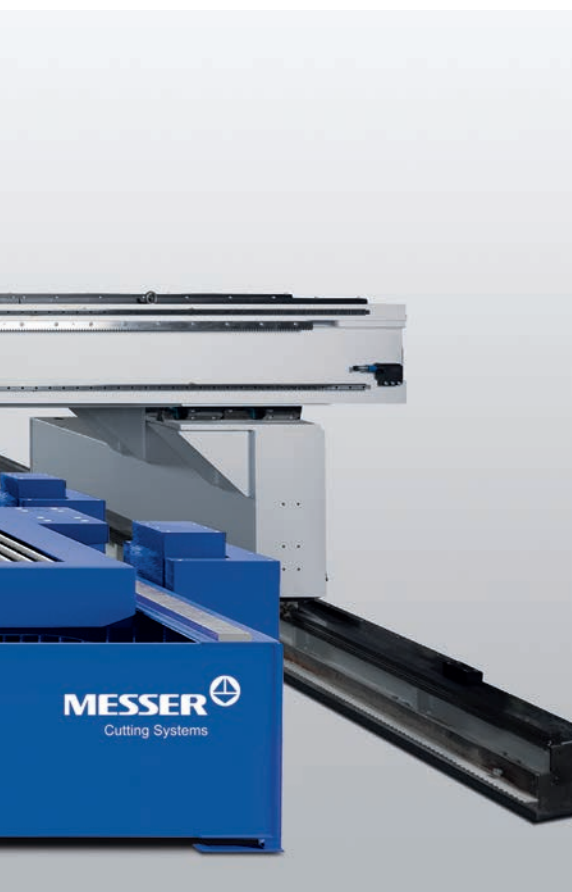




ccionan en paralelo
ida de corte.



El recinto completo y la mesa de transporte
garantiza la seguridad absoluta del láser para
el láser de fibra



POWERBLADE® LAS VENTAJAS

- Grandes áreas de trabajo con fibra láser.
- Ancho de trabajo de hasta 4500 mm, longitudes de trabajo de hasta 50 m.
- Altamente dinámico; velocidades simultáneas de hasta 140 m / min, la aceleración más alta hasta 1g
- Carril diseñado para requisitos del láser, cimentado después de nivelar.
- Máxima precisión de posicionamiento y repetición.
- Instalación individual del resonador de fibra láser.
- Eficiencia de más del 20% para láser de CO₂
- Orientación del haz luminoso a través de líneas de fibra de vidrio.
 - Trayectoria del haz óptico.
 - Sin pérdidas en la trayectoria del haz de láser de fibra.
 - Sin pérdidas de potencia a través de espejos de deflexión, enlace directo en el eje Z.
 - Sin purgado en el haz del láser.
 - Bajo coste de mantenimiento.
- El control de potencia del láser en tiempo real y el control de energía del láser desde el monitor reducen al mínimo los tiempos de perforación.
 - Franja de corte más estrecha.
 - Micro perforaciones de precisión.
- Rotación infinita en el cabezal de bisel.
- Biseles continuamente ajustables de -45 ° a + 50 °
- Ciclo de operación rápido optimizado.
- Calibración automática después del cambio de boquilla.
- Varios procesos de marcado.
- Combinación con plasma y cabezal de perforación, bajo pedido.

Y muchas más...

